

# 河源工程钢结构焊缝探伤检测 焊缝无损检验

产品名称	河源工程钢结构焊缝探伤检测 焊缝无损检验
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

## 产品详情

采用无损检测方法检测钢结构材料本身，以及焊缝缺陷等问题，譬如烧穿，气孔，咬边等，还有裂纹、未焊透等内部缺陷。

### 无损检测技术一：射线探伤

射线探伤检测技术是通过检测物体时的强度增减，来确定结构的缺陷问题，通过常用的x射线和 γ射线来确定物体厚度的变化及缺陷情况的图像，以此来对缺陷尺寸、形状、数量进行评价。这种技术的优势就是检测结果一目了然，永久性记录，确定就是辐射大，对人体健康有危害。

### 无损检测技术二：超声波无损检测

超声无损检测技术是通过超声波在缺陷中产生的声时、振幅、波形的变化，来确定焊缝的缺陷。这种方法对平面缺陷检测敏感，能够快速检测未焊透、未熔合的缺陷问题，相应的超声检测仪携带方便，价格低。缺点就是检测结果没有射线探伤直观。

### 无损检测技术三：磁粉探伤

这种技术主要是通过铁磁粉材料在磁化后产生的磁感应强度变化，从而透出材料本身的范围，形成漏磁场，磁粉受到磁力线的作用在材料表面进行堆积，宏观反应缺陷的情况，检测速度快，灵敏度高，确定就是只适合材料表面的缺陷检测。某些特殊的材料还要进行消磁的操作，相对繁杂。

### 无损检测技术四：渗透探伤

这种技术是通过在一些零部件表面涂抹含有荧光灯染色的渗透液体，放置一段时间后，这种液体会渗透的表面有开口的缺陷当中，去除渗透液之后，再把渗透液反吸回显像剂中，通过光源照射，显示缺陷形

状大小尺寸。这种技术的检测设备简单易携，适合各种金属和非金属材料，结果显示直观，缺点就是微小缺陷不容易反馈，只适合表面的缺陷检测，后续还有清洗的工作，常常被工作人员忽视。