

抚州五轴加工中心 曙光定制五轴加工中心 数控五轴加工中心

产品名称	抚州五轴加工中心 曙光定制五轴加工中心 数控五轴加工中心
公司名称	东莞市曙光精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦岗福海路2号环球大厦
联系电话	13922905656

产品详情

大型五轴加工中心汽车轮毂的技巧

大型五轴加工中心汽车轮毂时可以很好的利用两个旋转轴来进行加工，要根据轮毂的结构来分析怎么加工。结构允许的话可以直接在五轴上全部加工完，结构不允许的话就要先车床辅助再五轴加工。如果先车床好再加工的话我们首先考虑好合理的装夹方式之后利用五轴的两个旋转轴先把轮毂立起来再一个一个部位的加工我们首先可以把它分成四份先加工四分之一再依次加工另外的四分之三，也或者可以像在车床一样直接把轮毂转起来加工，在用刀方面首先我们用好刀要保证整个轮毂的光洁度，然后再加工时要注意精度的把控因为汽车轮毂的精度要求比较高。

实现批量零件五轴加工中心的优势

批量零件五轴加工具有哪些优势呢？如果是传统的三轴加工，首先装夹方面就已经耽误很多时间了如果碰上不好加工的侧面结构还得依靠治具来辅助加工。这样既耗费了时间也提高了加工成本，而且批量加工的话三轴机器必须要占用更多的机台来分布多个面的加工，所以在成本方面三轴机器需要耗费大量的人力物力如果有加工不到或者不好加工的地方还需要电极来辅助。

而五轴机器只需要装夹一次就能完成五个面的加工，减轻了生产时装夹的时间还减少了做工装治具的时间和成本，五轴加工中心批量零件首先在效率方面就占据了极大的优势。

卧式加工中心操作注意的要点

卧式加工中心是指工作台与主轴设置为平行状态的加工中心，卧式加工中心通常拥有三个直线运动坐标轴加一个工作台回转轴。卧式加工中心可以一次对工件夹装后，根据程序自主选择不同的刀具，自动改变主轴的转速，按编程顺序依次完成多个面上多个工序的加工，此类加工中心适合加工箱体类零件。

安装卧式加工中心的环境：卧式加工中心应该安装在远离震源、不要被阳光直射、没有热辐射和没有潮湿的地方。如果安装卧式加工中心的地方附近有震源，应该在卧式加工中心的周围设置防震沟。如果不设置防震沟会直接影响到卧式加工中心的加工精度以及稳定性，时间一久就会影响到电子元件接触不良，发生故障，影响卧式加工中心的可靠性。