

# 新建疗养院污水处理站

产品名称	新建疗养院污水处理站
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	45000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

## 产品详情

### 新建疗养院污水处理成套站

设备型号齐全，颜色形状多样，配合您场地的需求，我们有专门的物流公司合作，

AB法是吸附 - 生物降解工艺的简称，是由德国亚琛工业大学（Aachen）宾克（Bohnke）教授于20世纪70年代中期开创。该工艺于80年代初应用于工程实践。

目前,国内已有多家城市污水处理厂采用了AB法工艺。与传统活性污泥法相比，AB法主要有下列特征：未设初沉池，由吸附池和中间沉淀池组成的A段为一级处理系统；B段由曝气池和二次沉淀池组成；A、B两段各自拥有独立的污泥回流系统，两段完全分开，各自有独特的微生物群体，有利于功能的稳定。

### AB法工艺

其他其他SBR演变工艺：ICEAS工艺、IDEA工艺、DAT-IAT工艺

### 生物膜法：

好氧生物膜法是根据土壤自净的原理发展起来的。从好氧微生物对有机物降解过程的基本原理上分析，生物膜法和活性污泥法是相同的，两者主要不同在于活性污泥法是靠曝气池中悬浮流动着的活性污泥来分解有机物的，而生物膜法则是主要依靠固着于载体表面的微生物膜来净化有机物。

#### （1）厌氧生物处理的机理

可分为四个阶段：水解阶段、酸化阶段(也叫发酵阶段)、产乙酸阶段、产甲烷阶段。

水解阶段：水解细菌将不溶性有机物转变成可溶性有机物,将高分子溶性有机物转变成小分子有机物(通

过细菌胞外酶作用)

## 新建疗养院污水处理成套站

**酸化阶段：**水解阶段产生的小分子水解产物在酸化菌的细胞内转化为更简单的化合物并分泌到细胞外,这一阶段的主要产物有VFA、醇类、乳酸、CO<sub>2</sub>、NH<sub>3</sub>、H<sub>2</sub>S等。与此同时，酸化菌也利用部分物质合成新的细胞物质。

**产乙酸阶段：**在此阶段，酸化阶段的产物被进一步转化为乙酸、H<sub>2</sub>、碳酸等以及新的细胞物质。

**产甲烷阶段：**在此阶段，乙酸、H<sub>2</sub>、碳酸、甲酸和甲醇等被转化为CH<sub>4</sub>、CO<sub>2</sub>和新的细胞物质。

## 滤网与出、入口排污电动门存在的问题及其应对

对于脱硫浆液循环泵而言，其滤网和出、入口排污电动门还经常会出现下列故障：执行器掉电、阀板冲刷密封面受损、执行器或电动门的减速机构卡涩等等。

造成这些故障问题的原因包括：阀门阀板处浆液沉积，入口电动门可能进入较大块杂质（例如掉落的吸收塔鼓泡管或者氧化风机管）卡涩阀板；由于检修后执行器开关未重新定位，导致开关后力矩报警；阀板受浆液冲刷，密封面磨损，导致关闭不严出现渗漏。

针对以上问题，建议采取下列措施进行处理：将泵冲洗水移至靠近阀门处，保证浆液泵在停运后没有浆液沉积；可在吸收塔内脱硫浆液循环泵入口处再加一道滤网，此滤网孔较大（100×100mm），将吸收塔内大块杂质过滤掉，避免卡涩入口电动门；

要求每次检查阀门必须对阀门开关限位进行核对，如有偏差需重新定位。

## 机械密封存在的问题及其应对

脱硫浆液循环泵的机械密封故障也是造成其可靠性降低的一个重要因素，而机械密封常发生的故障包括渗漏、动静环碎裂、机封水管脱落、机封水管路堵塞等。造成这些问题的主要原因包括机械密封缺乏正确的检修、弹簧压缩量没有进行合理调整以及动、静环缺乏妥善保护等。

针对这些问题，应采取以下措施：对机封水的压力进行严格掌控，进而提升密封的润滑和冷却效果;为了避免机封水管的堵塞，应对母管滤网进行定期清理;积极开展多种途径的培训方式，以切实提升相关人员的检修和操作技能等等。

## 联轴器、轴承箱存在的问题及其应对

脱硫浆液循环泵的轴承箱经常会出现温度过高、振动过大或者端盖渗油等问题，进而降低其工作可靠性。

## 联轴器连接部分安装不到位，循环泵振动大

主要原因有以下几个方面：轴承骨架油封磨损；由于端盖螺栓强度不够；非驱动端推力轴承游隙不合适，轴承与轴承箱装配间隙过大或者过小；泵叶轮因冲刷磨损，出现动静不平衡。轴承箱内异物混入。

对策：定期更换骨架油封；将所有轴承箱端盖螺栓更换为强度更高的螺栓，并对泵轴承箱总的残余间隙进行调整，保证轴串动量在允许范围进行调整轴承和轴承箱配合间隙；回装轴承时用煤油将轴承箱彻底清洗多遍。日常定期维护添加油脂，使用加油嘴往轴承箱加油，油嘴如有损坏应及时更换。

