

低温锡膏报价 锡膏 台锡金属

产品名称	低温锡膏报价 锡膏 台锡金属
公司名称	广东台锡金属工业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇北栅东坊凤凰路40号台锡工业园
联系电话	13058529445

产品详情

无铅锡膏时效问题分析

无铅锡膏是一种容易变质的产品，低温锡膏报价，监测和控制其货架寿命是非常重要的。无铅锡膏的储存和处理在表面贴装制造中对于减少缺陷和过程变量已经越来越重要。

广东台锡金属工业有限公司自1988年创业以来，以生产无铅焊锡条、无铅焊锡丝、高温焊锡条、环保焊锡条、环保焊锡丝、高温焊锡丝、低温焊锡条、含银焊锡线、铝焊焊锡条、铝焊焊锡线、镀镍焊锡线、焊不锈钢焊锡线以及其它特殊用途焊锡线等产品。

怎样识别无铅锡膏的环保性？

- 1.无铅焊料要有良好的润湿性；一般情况下，再流焊时焊料在液相线以上停留的时间为30~90秒，波峰焊时被焊接管脚及线路板基板面与锡液波峰接触时间为4秒左右，使用无铅焊料以后，要保证在以上时间范围内焊料能表现出良好的润湿性能，以保障的焊接效果。
- 2.无铅焊料的熔点要低，尽可能地接近63/67锡铅合金的共晶温度183℃，印刷锡膏报价，如果新产品的共晶温度只高出183℃几度应该不是很大问题，但目前尚没有能够真正推广的，并符合焊接要求的此类无铅焊料；另外，在开发出有较低共晶温度的无铅焊料以前，应尽量把无铅焊料的熔融间温差降下来，即尽量减小其固相线与液相线之间的温度区间。
- 3.

焊接后的导电及导热率都要与63/37锡铅合金焊料相接近。4.新开发的无铅焊料尽量与各类助焊剂相匹配，并且兼容性要尽可能的强；既能够在活性松香树脂型助焊剂（RA）的支持下工作，也能够适用温和型、弱活性松香焊剂（RMA）或不含松香树脂的免清洗助焊剂才是以后的发展趋势。5.焊接后对焊点的检验、返修要容易，所选用原材料能够满足长期的充分供应。6.焊点的抗拉强度、韧性、延展性及抗蠕变性能都要与锡铅合金的性能相差不多。

1.高可靠性：由于片式元器件的可靠性高，器件小而轻，有铅锡膏报价，故抗震能力强。采用自动化生产，贴装可靠性高，一般不良焊点率小于百万分之十，比通孔插元件波峰焊接技术低一个数量级，用SMT加工组装的电子产品MTBF平均为25万小时，目前几乎有90%的电子产品采用SMT工艺。2.降低成本：a:印刷板使用面积减小，面积为通孔技术的1/12，若采用CSP安装则其面积还要大幅度下降；b:印刷板上钻孔数量减少，节约返修费用；c:由于频率特性提高，减少了电路调试费用。3.高频特性好：由于片式元器件贴装牢固，锡膏，器件通常为无引线或短引线，降低了寄生电感和寄生电容的影响，提高了电路的高频特性，采用SMC及SMD设计的电路频率达3GHz，而采用通孔元件仅为500MHz采用也可缩短传输延迟时间。4.便于自动化生产：目前穿孔安装印刷板要实现完全自动化，还需扩大40%原印制板面积，这样才能使自动插件的插装头将元件插入，否则没有足够的空间间隙，将碰坏零件。

低温锡膏报价-锡膏-台锡金属(查看)由广东台锡金属工业有限公司提供。广东台锡金属工业有限公司位于东莞市虎门镇北栅东坊凤凰路40号台锡工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前台锡金属在废金属中享有良好的声誉。台锡金属取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。台锡金属全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。