

博爱县焦作三菱数控系统维修伺服放大器维修手拿把攥

产品名称	博爱县焦作三菱数控系统维修伺服放大器维修手拿把攥
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

速度控制增益(KVP，参数P2.004)

本参数决定速度控制回路的应答性。KVP 值设定越大，速度回路的响应频率越高，对于速度命令的追随性越佳，但是设定值过大容易引发机械共振。速度回路的响应频率必须比位置回路的响应频率高4~6倍，当位置响应频率比速度响应频率高时，会造成机台抖动或使定位产生过冲(Overshoot)。速度回路响应频率的计算如下：

速度回路响应频宽 f_v

KVP

2

1 P1.37/10

1 JL/JM

Hz

JM：电机惯量；JL：负载惯量；P1.037：0.1(倍)

当P1.037(自动估测值或手动设定值)等于真实的负载惯量比(JL / JM)，真实的速

度回路响应带宽为：

fv

Hz