

# 锡条 台锡金属 惠州无铅锡条

|      |                       |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 锡条 台锡金属 惠州无铅锡条        |
| 公司名称 | 广东台锡金属工业有限公司          |
| 价格   | 面议                    |
| 规格参数 |                       |
| 公司地址 | 东莞市虎门镇北栅东坊凤凰路40号台锡工业园 |
| 联系电话 | 13058529445           |

## 产品详情

### 无铅锡条与助焊剂

助焊剂是以松香为主要成分的混合物，是保证焊接过程顺利进行的辅助材料。焊接是电子装配中的主要工艺过程，助焊剂是焊接时使用的辅料，助焊剂的主要作用是清除焊料和被焊母材表面的氧化物，使金属表面达到必要的清洁度.它防止焊接时表面的再次氧化，降低焊料表面张力，提高焊接性能.助焊剂性能的优劣，惠州低温锡条，直接影响到电子产品的质量.无铅焊锡条助焊剂含量1.0%，首要用于小距离、电子元器件比较密布的状况，掌握好锡条的各部分零件是做好它的前提条件，无铅焊锡条助焊剂含量2.0%，这是通用类型，锡条，适用于大部份状况下的焊锡操作。无铅焊锡条助焊剂含3.0%，惠州焊接锡条，这种通常是运用于特殊职业，惯例运用中很少，适当运用好它可以增加锡类产业的技术含量。

### 无铅锡条浸锡温度设置多少度合适？

在焊接使用环保锡条的过程中，除必须要严格的按照无铅专用炉来进行相应的操作之外，对于炉的温度掌握也是非常重要的。一般情况下，初始炉温不宜过高的。如果是350的操作条件的话，将会严重的影响到设备的质量情况的。无铅锡条产品在实际的焊接过程中，除必须将其温度有效的控制在270 左右之外，还是需要很好的采用氮气保护的方式进行相应的操作。通过这种方式就可以很好的提高设备的稳定性，和氧化。

高温焊锡条：液相线温度高于锡铅共晶熔点(183 )的称作高温焊锡条，惠州无铅

锡条，高温焊锡条是在焊锡合金中加入银、铈或铅的比例较高而形成，多用于主机板组装时不产生变化的元件之组装。低温焊锡条：液相线温度低于锡铅共晶熔点(183 )的称作低温焊锡条。低温焊锡条是在锡铅合金中加入铋、铟、镉等成份而形成，多用于微电子传感器等耐热性较差的零件组装。

锡条-台锡金属-惠州无铅锡条由广东台锡金属工业有限公司提供。广东台锡金属工业有限公司是从事“焊锡丝,无铅焊锡线,环保锡线厂家,焊锡条”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：黄先生。