



就是有力的证明。节能节材。以往认为铸铁散热器生产过程高能耗，但分析起来并非如此。首先，铸铁散热器生产工艺链短，其基本工艺流程：生铁加热熔化 浇铸成型 外涂装；而钢制、铝制、铜铝复合等散热器，生产工艺链较长，其基本工艺流程：金属坯材加热轧制成板材、管材、型材 切割 焊接 内防腐涂装 外涂装/金属坯材加热轧制成板材、管材、型材 切割 复合 焊接 外涂装/等工序，而工艺链越长，就越耗能耗材。