

加温固化硅胶 液态耐高温硅胶

产品名称	加温固化硅胶 液态耐高温硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	80.00/公斤
规格参数	耐温:220 配比:1:1 颜色:透明
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

加温固化硅胶 液态耐高温硅胶特点：

加温固化硅胶 液态耐高温硅胶不受制品厚度限制,可深度固化；
低收缩率，交联过程中不放出低分子，故体积不变，收缩率小于0.1%；
具有优良的耐高温性，温度可以达到200-300度；食品级，无毒无味，通过FDA食品级认证；
高抗拉、抗撕裂力，翻模次数多；流动性好，易灌注；既可室温固化也可加温固化，操作方便；

加温固化硅胶 液态耐高温硅胶用途：模具硅胶用于PU树脂工艺品，皮革压花，汽车轮胎模具，石膏工艺品，不饱和树脂工艺品，波丽、水晶、蜡烛肥皂工艺品，大型雕塑，文物复制，建筑装饰（檐口、文化石、罗马柱、栏杆、天花板、基座、喷泉、壁炉、墙面装饰、种植器皿、欧式雕花、广场地标雕塑等），浮雕家私，塑胶玩具礼品文具，仿大理石，人体雕像，仿铜工艺，文物制作，模型设施，仿真山水等很多行业的模具制造。注：很多行业都必不可少的快速复制产品之用途。加温固化硅胶 液态耐高温硅胶产品使用方法：1、混合：A组份与B组份按重量比例1:1进行混合搅拌均匀，混合可以手动或使用设备。2、脱泡：混合后的胶料在灌模前应进行脱泡。少量使用时可在真空干燥器内进行，在真空下，胶料体积会发泡可增大4~5倍，因此，脱泡的容器体积应比胶料体积大4~5倍，几分钟后胶体积恢复正常，当表面没有气泡逸出时约10分钟即完成脱泡工序。3、表面处理：胶料要接触的模具表面或需灌封的材料表面可用凡士林、肥皂水、液体石蜡等作为脱模剂。之后即可进行浇灌。4、固化和脱模：混合脱泡后的胶料，操作时间视温度而定(0.5-1)H，固化时间(室温)4-6H，加温80-120℃可在数十分钟内固化。室温快干型操作时间小于20分钟，固化时间为1小时，固化的温度和时间可根据工艺条件而定。