

## 5036铣床 X5036立式铣床 立式升降台铣床

产品名称	5036铣床 X5036立式铣床 立式升降台铣床
公司名称	山东佳群数控机床有限公司
价格	32500.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市北辛办事处前进街北一巷10号
联系电话	0632-5656925 18006323612

### 产品详情

x5036立式铣床，价格便宜，质量优越的详细描述：

主要特点：

X5036B立式铣床是一种通用金属切削机床。本铣床的主轴锥孔可直接或通过附件安装各种圆柱铣刀、

成型铣刀、端面铣刀、角度铣刀等刀具，适用于加工各种零部件的平面、斜面、沟槽、孔等，是机械制造、模具、

仪器、仪表、汽车、摩托车等行业的理想加工设备。

本机床具有如下特点：

- 1.主轴套筒可手动微进给，并设有限位装置，铣头可顺、逆时针回转调整45°；
- 2.工作台可纵、横向手动进给和垂直升降，同时纵、横向又可实现机动快进、机动进给和垂直向机动升降；
- 3.工作台X、Y、Z三方向机动进给，X向行程600/1000 mm，行程长，稳定性更强；
- 4.主传动和进给均采用齿轮变速机构，12级不同转速，调速范围广；
- 5.主轴轴承采用圆锥滚子轴承，承载能力强，且采用能耗制动，具有制动转矩大，停止迅速，制动可靠；
- 6.采用矩型导轨稳定性好；
- 7.工作台及导轨经超音频淬火，强度更强

	X5036B-1
主轴锥度mm	7:24 ISO50
主轴端面至工作台面距离mm	60-540
主轴孔中心至立柱表面距离mm	325
主轴转速范围r.p.m	(12级)60-1700
工作台尺寸mm	1500 × 360
工作台行程mm	1000 × 320
电动机功率kw	4/0.75/1.1/0.09
外形尺寸mm	2220 × 2600 × 1880
机床重量kg	2400

故障	查找原因	排除方法
钻铣床电机不旋转 钻铣床整机抖动	检查接线是否正确，电源是否通电 检查电机座板及支干锁紧螺母、螺钉是否松动，机头、支座在立柱上是否夹紧	应检查接线是否正确，电源是否接通 机床垫平，旋紧螺钉、螺母、锁紧部位达到夹紧牢固
主轴径向跳动大，出现异常声音，有发热现象	检查主轴是否松动，调整主轴总成上锁紧螺母达到松紧适当	卸下主轴箱右侧上方的盖板，用撬棍从锁紧螺母的槽中撬直止退垫圈，用退刀楔铁别住主轴，用螺丝刀调整总承上的锁螺母，达到松紧适当，装上盖板即可
钻铣床主轴升降有阻滞及不复现象	检查主轴套筒与齿轮轴结合处是否有铁屑杂物，弹簧是否疲劳松弛	清理铁屑杂物，涂油、紧簧达标准
钻铣床升降滑座升降不稳、有异响，工作台移动不平稳 齿轮箱出现异响	检查锥齿轮配合处是否有铁屑，斜铁是否松动 停车检查变速是否到位，是否缺油	注油，调整斜铁达松紧适宜 加油、重新变速。

X5036铣床适用于各种中小型零件加工，特别是有色金属材料；塑料；尼龙的切削，具有结构简单，操作灵活等优点，广泛用于单件或是成批的机械制造；仪表工业；建筑装饰和修配部门。钻铣床是一种中小型通用金属切削机床，即能卧铣，又能立铣。它适用于钻、扩、铰、镗、孔加工；如用圆片铣床、角度铣刀、成形铣刀及端面铣刀，能铣削平面、斜面、垂直面和沟槽等。装上附件立铣头后，可作为多方向的铣削工作。在装上附件分度头后，可作摸数 $m=3$ 毫米以下的直齿、锥齿轮及螺旋齿等的铣削工作。由于本机床应用广泛，故适合一般修理与工具车间；单件或小批生产车间使用为宜。