

挖掘机底盘配件 产品适用于现代R225-7引导轮现代R225-7导向轮 挖机滚锻引导轮生产厂家

产品名称	挖掘机底盘配件 产品适用于现代R225-7引导轮现代R225-7导向轮 挖机滚锻引导轮生产厂家
公司名称	泉州市复腾机械设备有限公司
价格	1450.00/个
规格参数	
公司地址	福建省泉州市南安市霞美镇成辉国际D区9栋17号
联系电话	13328551835

产品详情

安装引导轮。引导轮安装与一般的车轮安装方法是一样的。用千斤顶把履带吊支起来，然后用螺丝刀拧开螺丝，拆下来后，把新轮子装上，抹上润滑油，即完成安装。

- 1、引导轮双金属套滑动轴承不同轴度超差，履带行走产生振跳和冲击，一旦几何尺寸超差，就使引导轮轴与轴套间隙过小或无间隙，润滑油膜厚度不够甚至无润滑油膜。
- 2、是引导轮轴表面粗糙度超差。轴表面上有许多金属棱缝，破坏了轴与滑动轴承之间润滑油膜的完整性和连续性。工作时，润滑油中会产生大量金属磨屑，使轴与轴承表面粗糙度增加，润滑状态愈加恶化，造成引导轮轴与滑动轴承严重磨损。
- 3、是原结构存在缺陷。润滑油从引导轮轴端螺塞孔注入，然后逐渐充满整个腔体，在实际操作中，如果没有注油专用工具，润滑油仅在自身重力的作用下很难通过引导轮内迂回的腔体，且腔内气体排出不畅，润滑油很难注满。原机腔体充油空间太小，造成润滑油量严重不足。
- 4、是引导轮轴和轴套间隙内的润滑油因没有油道而不能将轴承工作产生的热量带走，致使轴承的工作温度升高，润滑油黏度下降，润滑油膜厚度减小