

GB/T 5454纺织品氧指数检测阻燃织物测试

产品名称	GB/T 5454纺织品氧指数检测阻燃织物测试
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	1000.00/次
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

试验步骤

1试验装置检查:打开乙炔气体出示一部分的截止阀,并随便选择混合气体浓度值,流量在10L/min左右,关闭排气管和进气阀门,并记录co₂、N₂、混合气体的压力及流量。放置30min,再观察各真空压力表及蒸汽流量计所显示信息数值,与前记录值审查,如无转变,说明机器设备无漏汽。

2试验温度环境湿度试验时在温度为 10~30C和空气相对湿度为30% ~ 80%的空气中进行。

3试样血氧含量的基础 选择:当被检验样的防火等级值完全未知时,可将试样在空气中点燃,倘若试样迅速引燃,则血氧含量可以从18%左右一开始。倘若试样减轻地引燃或引燃得不稳定,选择初始血氧含量大约21%。若试样在空气中不能再度引燃,选择初始血氧含量不小于25%。从而明确的血氧含量,从附录B中查出相对性的氧流量和氮流量。变化血氧含量时要注意混合气体的总流量在10~11.4L/min正中间。

4将试样装在试样夹中间并各个方面因定,接着将试样夹连到试样垂直安插在引燃玻璃筒内的试样支座上,试样上边距筒口不少于100毫米,试样暴露一部分最正下方离筒底乙炔气体分配机器设备项面不少于100毫米。

5打开氧、氮气阀门,调节从附录B中查出相对性的co₂和N₂流量,让调节好的气流在试样点火之前流通性清理引燃筒至少30s,在点火和引燃整个过程中保持此流量始终不变。

六引燃点火器:将点火器立管朝上,调节火焰高度至15~20mm,在试样上边点火,待试样上边全部点燃后(点火时间应注意控制在10~15s内),移去点火器,并立刻一开始精确测量续燃和点燃时间,然后精确测量损坏长度。

7初始血氧含量的确立:以随便间隔为变量,以“升-降法”按7.1~7.3进行试验。

7.1试样点燃后立刻自熄,续燃、点燃或续燃和点燃时间不了2min,或者损坏长度不了40mm时,都是血氧含量过低,记录体现标识为“O”,则尽量提高血氧含量。 jsgf19310zjh

7.2试样 点燃过后燃点或续燃和点燃时间超过2min,或者损坏长度超过40mm时,都是血氧含量过高,记录体现标识为“x”,则尽量降低血氧含量。

7.3不断7.1~7.2步骤直到个人所得两个血氧含量距离 ≤ 1.0 ,在这其中一个体现标识为“O”,另一个体现标识为“x”,从这对血氧含量中体现标识为“O”的就是初始血氧含量(c_0)。

8极限血氧含量的精确测量:

1用初始血氧含量 c_0 ,此外保持 $d = 0.2\%$ 血氧含量间隔,不断7.1~7.2操作过程,测得一系列血氧含量值及相符合标识,在这其中最后一个体现标识“O”或“x”,则为防火等级精确测量NL产品系列中

2第一个数据信息(见附录D)。

2再度以 $d = 0.2\%$ 血氧含量间隔不断7.1~7.2,再测四个试样,记下来各次的氧浓

度及其所相符合的体现号,最后一个试样的血氧含量用 c_n 说明(见附录D,第二一部分实例)。