

ABS高胶粉 山东万达 WD-132

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | ABS高胶粉 山东万达 WD-132 |
| 公司名称 | 浙江昌宏塑胶原料有限公司 |
| 价格 | 20.00/kg |
| 规格参数 | 品牌:万达高胶粉 型号:WD132 特性:含胶量高 |
| 公司地址 | 义乌市江东街道端头二区58栋1号 |
| 联系电话 | 0579-15868975843 15868975843 |

产品详情

小包装：20KG/包；ABS高胶粉 山东万达 WD-132，价格优惠！

高胶粉介绍化学结构 苯乙烯、丙烯腈 - 丁二烯橡胶，核壳型聚合物。物理特性1．产品胶含量在60 - 65 %，在生产通用级ABS时，只需加入23 - 28%的高胶粉就能达到所需的性能指标，如果使用低胶粉则需加入28 - 33%，所以使用高胶粉可以降低成本。2．腈含量高，产品腈含量在26 - 28%左右，极性高，易于着色，耐化学性好，生产的ABS刚性强，提高光泽度。3．热变形温度高用高胶粉生产的通用ABS，热变形温度大幅度提高，在90 - 95℃，大大高于国家标准，和其它厂家产品相比有明显优势。4．熔融指数高用高胶粉生产的ABS熔融指数较高，流动性好，易于加工。山东万达生产的高胶粉的热变形温度、黄色指数优于其他公司的同类产品。

ABS高胶粉

1．产品胶含量在55 - 70%，在生产通用级ABS时，只需加入23 - 28%的高胶粉就能达到所需的性能指标，如果使用低胶粉则需加入28 - 33%，所以使用高胶粉可以降低成本。

2．腈含量高，产品腈含量在26 - 28%左右，极性高，易于着色，耐化学性好，生产的ABS

刚性强，提高光泽度。

3. 热变形温度高

用高胶粉生产的通用ABS，热变形温度大幅度提高，在92 - 95 ，大大高于国家标准，和其它厂家产品相比有明显优势。

4. 熔融指数高

用高胶粉生产的ABS熔融指数较高，流动性好，易于加工。

做通用级ABS，可以与SAN直接掺混造粒，推荐使用大庆SAN-327、国亨SAN - 168，因为它们的腈含量和高胶粉匹配性好，符合相似相容规律。掺混比例一般在23 - 28 : 77 - 72，即可达到理想的物性指标（其它助剂按正常配比加入，内部润滑剂0.8 - 1.0，外部润滑剂0.5左右，抗氧化剂0.3左右）。实际上国内ABS生产厂商普遍采用的乳液接枝本体SAN掺混法就需要得到ABS橡胶粉和SAN进行掺混，所以市面上有大庆，新湖，国亨，台化等牌号的高胶粉就不足为怪，因为ABS高胶粉本来就是其上游产物，可以继续往下做通用ABS，也可以拿出来作为成品出售。

2. 做改性ABS产品，同做通用ABS一样，ABS高胶粉需要和SAN掺混，不同的是在掺混的同时加上其他助剂，例如做阻燃ABS，需要添加阻燃剂和阻燃增效剂，

(典型配方:ABS粉30%-40%, SAN、阻燃剂、助剂70%---60%)

；做耐热ABS需要额外添加的耐热组分；做含玻纤ABS额外加入玻纤填料。

ABS高胶粉 韩国锦湖 HR-181ABS高胶粉 韩国巴斯夫 VLKABS高胶粉 基础创新塑料(美国)
338 ABS高胶粉 日本三养 DPT802

ABS高胶粉为苯乙烯、丁二烯、丙烯腈三元共聚物，组成中，丁二烯的含量较高（含量在68~70%），故称高胶粉。通用低胶含量在52%左右。我们的产品胶含量在70%，而其它厂家的产品胶含量一般在60%以下。在生产通用级ABS时，只需参加23 - 28%的高胶粉就能达到所需的性能指标，假如应用低胶粉则需参加28 - 33%，所以应用高胶粉可以下降本钱。我们的产品腈含量在26 - 28%左右，极性很强，易于着色，耐化学性好，生产的ABS刚性很强，提高光泽度。用我公司高胶粉生产的通用ABS，热变形温度大幅度提高，在92 - 95℃，大大高于国家尺度，和其它厂家产品相比有明显上风。用我公司高胶粉生产的ABS熔融指数较高，运动性好。

山东万达 ABS高胶粉总代理商——浙江昌宏塑胶.