

南通滚轮架厂家低价出售5吨10吨自调式焊接滚轮架

产品名称	南通滚轮架厂家低价出售5吨10吨自调式焊接滚轮架
公司名称	济南奥斯瑞机械设备有限公司
价格	9800.00/台
规格参数	
公司地址	中国（山东）自由贸易试验区济南片区新宇路西侧世纪财富中心
联系电话	0531-84245958 15562550787

产品详情

南通滚轮架厂家低价出售5吨10吨自调式焊接滚轮架，我公司承诺“科技良好、质量过硬、顾客至上、诚信经营”。公司始终秉承“以客为尊、诚信为本、质量、持续改进”的经营宗旨，坚持“以市场为导向、以客户为上帝”的开发理念，并具有完善的售后服务体系。真诚地欢迎国内外各界朋友来我公司洽谈业务，密切合作，焊接滚轮架，携手共进，共同走向自动焊接工业发展的美好未来。

南通滚轮架厂家低价出售5吨10吨自调式焊接滚轮架，自调式滚轮架可用于管道、容器、锅炉、油罐等重型圆筒形工件的装配与焊接，操作机、埋弧焊机配套，可以实现工件的内、外纵缝或内外环缝焊接；若对主、从动滚轮组的高度作适当的调整后也可进行不等径回转体的装配与焊接。对于一些非圆形焊件，若将其装卡在特制的环形卡箍内，也可在该滚轮架上进行焊装作业。

- 1、关于操作：一定要选择可靠和安全、操作的高度比较低、且结构比较紧凑的焊接变位机，这样才能更加方便操作人员的工作，如果焊接变位机的操作高度比较高的话，那么操作人员就需要垫高才能操作，所以肯定会有少许的不方便。
- 2、关于工件使用：焊接操作机在不同的结构件之间，其外形的差距都是比较大的，那么在焊接过程中焊位的要求肯定也会有所不同，所以我们应该根据焊接的结构件和焊接的要求，来选择适合我们的焊接变位机。
- 3、关于焊接的便捷性：可以结合手工的焊接情况，我们选择的焊接变位机一定要将任意的焊缝进行平焊，避免不可以出现仰焊和立焊的情况，一定要有效的保证整个焊接的质量。
- 4、关于规格：2--500t滚轮架各有优缺点。而且，对于不同的操作人员，其操作习惯等，也是不同的。所以，只能从实际情况出发，来考虑哪一种是比较合适的。如果，圆筒体直径为3500mm的话，那么，应使用大吨位的滚轮架。
- 5、关于材质：焊接滚轮架滚轮有多种材质,主要有钢胶组合滚轮、聚氨酯滚轮、金属滚轮等。对其的具

体要求，主要是要求要有好的耐磨性。其它的，则没什么要求。因此，可以在材料中适当添加一些抗磨材料，来达到满足这一要求。

南通滚轮架厂家低价出售5吨10吨自调式焊接滚轮架

- (1)滚轮架靠滚轮对的自由摆动，在规定的范围内自动调节滚轮中心距，适用不同直径的焊件，圆筒体焊件放置平稳；
- (2)采用可控硅供电直流电动机驱动，无级调速，焊速范围大，速度稳定；工时定额、材料消耗定额、量具和工装等的统计与汇总；
- (3)适用性强，使用广泛；
- (4)采用组合式滚轮，钢轮外包橡胶，传动平稳，摩擦力大，寿命长；
- (5)自调式滚轮架，滚轮对数多，对工件轮压小，可避免工作表面产生冷作硬化。