

锡条 江门高温锡条 台锡金属

产品名称	锡条 江门高温锡条 台锡金属
公司名称	广东台锡金属工业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇北栅东坊凤凰路40号台锡工业园
联系电话	13058529445

产品详情

无铅焊锡条的特性

无铅焊锡条采用云南锡矿高纯度锡原料熔合电解铜，以特殊的制造方法、高标准的生产工艺流程，并经工程师在精密仪器检测和品管控制下铸造而成，产品能力强，具有优越的物理及化学特性，对环境不污染，符合国家标准、以及目前新规定的各项环保指标。有第三方环保检测报告，江门焊接锡条，出厂附加出厂报告，产品质量有保障。无铅焊锡条，锡99.3铜0.7%合金含量组成的，锡条，熔点227度，工作温度275-285度左右。无铅含锡条广泛应用于工业、精密电子仪器、精密、电子产品、汽车电子等产品的手动浸焊及波峰焊锡；在添加微量的元素进行配比后，研制出的专用锡条产品也适用于电子元件脚、线材类材料、PCB板材等产品的手动浸焊及波峰焊锡。

什么叫波峰焊锡条

1.上锡效果好。有铅锡条采用云南锡矿的电解锡锭熔合电解铅，经过特殊的工艺精致而成，产品松香芯是采用高品质纯白透明加氢松香配合自主研发的有机酸活性剂，经过真空密闭器熬制而成，其工艺特殊，独具业界水平。2.焊锡条焊接设备：波峰炉跟手浸炉，手浸炉又分为常规手浸炉跟高温手浸炉，高温手浸炉使用工作温度350-550度，锡条要对应焊接设备。波峰焊是让插件板的焊接面直接与高温液态锡接触达到焊接目的，其高温液态锡保持一个斜面，并由特殊装置使液态锡形成一道道类似波浪的现象，江门低温锡条，所以叫"波峰焊"，其主要材料是焊锡条。3.波峰焊工作原理：波峰炉由马达带动，不断将锡液通过两层网的压力使其喷起形成波峰。这样使锡铅合金始终处于良好的工作状态。而手动型锡炉属静态锡炉，因为锡铅的比重不同。长时间的液态静置会使锡铅分离，影响焊接效果。所以建议客户在使用过程中应经常搅动锡液，江门高温锡条，约每两个小时左

右搅动一次即可，这样会使锡铅合金充分融合，保证焊接效果。而且几乎每过一次，需要把锡的表面的氧化层都刮掉。

用电烙铁焊锡bai的材料焊锡丝，它虽然主要成份是锡，但也含有其他金属。主要分为有铅和无铅（即环保型）。随着欧盟ROHS标准的出台，现在越来越多的PCB焊接工厂选择了无铅环保型的，有铅焊锡丝也在慢慢被替用，不是环保的出不了口。无铅锡膏，无铅锡丝，无铅锡条是目前市场上的主要产品。无铅焊锡丝是环保的，但是无铅焊锡丝对人体也有害，无铅焊锡丝的铅含量低并不是不含铅，和含铅的焊锡丝相比，无铅焊锡丝对环境和人体的污染比含铅的要小。焊锡时产生的气体是有毒的，有、氯化锌等气体蒸气产生。

锡条-江门高温锡条-台锡金属(诚信商家)由广东台锡金属工业有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广东台锡金属工业有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!