

娄底HPZ-B型橡胶止水带施工流程 止水带出产工艺

产品名称	娄底HPZ-B型橡胶止水带施工流程 止水带出产工艺
公司名称	衡水腾达橡塑有限公司
价格	20.00/米
规格参数	品牌:腾达 可售产地:全国 产地:衡水
公司地址	衡水北方工业开发区88号
联系电话	0318-2213821 15031855056

产品详情

娄底HPZ-B型橡胶止水带施工流程 止水带出产工艺

HPZ-B在橡胶止水带中呈现特指的为带遇水胀大线的橡胶止水带，即遇水胀大止水带。遇水胀大橡胶较普通橡胶具有更卓越的特性和优点。HPZ-B型遇水胀大橡胶止水带在遇水后发生2-3倍的胀大变形，并充满接缝的一切不规则表面、空穴及空隙，同时发生巨大的接触压力，彻底防止渗漏。当接缝或施工缝发生位移，形成空隙超出资料的弹性规模时，普通型橡胶止水资料则失掉止水作用。而HPZ-B型遇水胀大橡胶止水带还可以经过吸水胀大来止水。运用遇水胀大橡胶作为堵漏密封止水资料，不只用量节约，而且还可以消除一般弹性资料因过大压缩而引起弹性疲惫的特点，使防水作用更为可靠。

HPZ-B型遇水胀大橡胶止水带的出产工艺：

HPZ-B型遇水胀大橡胶止水带运用较广，比如在地道工程、蓄水池工程、污水处理厂工程、高楼地下设施等等地方都是需要用到橡胶止水带，再来说的就是它的出产工艺！现在橡胶止水带的的出产工艺首要分成两种，一种是硫化限制成型，第二种是挤出成型。硫化限制成型：这种办法是橡胶止水带产品的首要出产工艺，也是现在很多厂家都在运用的出产工艺，虽然出产橡胶止水带的速度较慢，单次硫化长度一般在60cm左右，但是可以习惯任何批量的订单，几十米、几百米、几千米的订单都可选用这种工艺出产。

HPZ-B型遇水胀大橡胶止水带的实验办法：

1、样品和试样

(1) 尚未制备试样的样品及试样进行调节之前，应保存在引起老化或许环境中，如热、光或污染物，包含来自其他样品的污染。

(2) 只要有或许，硫化与实验之间的时刻间隔不该超过三个月。

(3) 较厚样品需制试样时，可用旋转具设备，切割机等专业器械进行切片后，再用砂轮或挠性打磨带等将切片打磨到试件所需厚度。

(4) 拉伸、撕裂、脆性温度实验的试片，打磨后的厚度应为 (2.0 ± 0.2) mm，低温弯折试件厚度为2mm。

以上资料仅供参考，欢迎来电咨询！！！！