

龙门式全自动盖梁焊接机器人 HRLH-4R-3000 物美价廉

产品名称	龙门式全自动盖梁焊接机器人 HRLH-4R-3000 物美价廉
公司名称	济宁鸿瑞自动化设备有限公司
价格	280000.00/台
规格参数	设备品牌:鸿瑞 设备型号:HRLH-4R-3000 设备产地:济宁
公司地址	山东济宁任城区运河经济开发区高端轻工产业园 唐姚路与园发路交叉口往南50米路西
联系电话	17305373339 19905377396

产品详情

龙门式全自动盖梁焊接机器人 HRLH-4R-3000 物美价廉技术参数：

行走速度：4m/min

本体轴数量：4轴

操控系统：4轴焊接机器人系统（可自动编程）

焊接平台有效宽度：5500mm（采用龙门式）

焊接平台有效长度：24000mm（采用龙门式）

焊接方式：二保焊（机器人专用焊机）

焊丝直径：1.2mm（标配1.2mm焊丝）

总功率：30KW（包含焊机）

电源要求：380V 50Hz（三项五线）

龙门式全自动盖梁焊接机器人 HRLH-4R-3000 物美价廉优点：

HRGL-7R-150000可通过两个直线轴（X，Y），一个升降轴（Z），一个旋转轴（C），用于实现火焰和等离子带固定坡口角度的切割功能。

HRGL-7R-150000可通过两个直线轴（X，Y），二个旋转轴（Z，C），用于实现火焰和等离子带变坡口角度的切割功能。

HRGL-7R-150000可通过三个直线轴（X，Y，Z），三个旋转轴（A，B,C），通过C轴实现焊（割）枪在X-Y平面，沿行进方向的法方向保持跟踪。

HRGL-7R-150000可任选一个轴（X/Y/Z/C/A/B/C）做为摆焊轴，摆焊的幅度，周期均可设置。

该系统高可靠设计，具有抗等离子干扰，防雷击，浪涌的能力。

实用的火焰/等离子切割工艺，等离子加工时，自动完成拐角速度控制，和调高器控制。

具有焊（割）缝补偿功能，并检测程序中补偿是否合理，作出相应报告，供用户选择。

断点恢复，自动断电恢复功能，断点自动记忆。