

# 数码印花 耐水洗、耐干磨湿磨、色牢度佳、层次感强

产品名称	数码印花 耐水洗、耐干磨湿磨、色牢度佳、层次感强
公司名称	南通高特数码印花设计有限公司
价格	.00/个
规格参数	成分及含量:全棉 幅宽:90-226 规格:各种规格
公司地址	南通市外环东路35号
联系电话	0513-83563522 13951320219

## 产品详情

成分及含量	全棉	幅宽	90-226
规格	各种规格	产地	南通
颜色	彩色	花纹	多种
花色	热转印		

南通高特数码印花设计有限公司为专业的纺织数码印花有限公司，致力于推广全新概念的数码印花技术（也称纺织数码喷墨印花技术）。公司从事各类纺织面料上的数码印花加工，适用于活性、分散、酸性及涂料的数码印花，主要针对多品种、小批量印花订单生产及各种清晰度写真花型加工。可以在各种纺织面料上直接印制任意色彩的写真图案，不受颜色限制。我们可以提供设计、图像文件制作、分色调色、产前打样，为客户提供快捷的印花服务，并提供全方位高品质的数码印花产品。

公司拥有全套最先进的荷兰stork数码印花设备，生产原料全部采用进口环保产品，生产的数码印花、转移印花产品具有耐晒、耐水洗、耐干磨湿磨、色牢度佳、层次感强、色彩艳丽等优点，技术指标通过its、sgs等国际权威机构检测，印花打样产品广泛应用于服装、服饰、玩具、家用纺织品（床上用品、窗帘、窗纱、台布、浴帘及睡袋）、户外休闲、汽车饰品、无纺布、写真照片、工艺画、广告画、挂旗等产品。公司以“诚信”为原则，愿与海内外客户携手共创纺织数码印花光辉里程。公司充分发挥印花打样的六大优势：时间节省80% 费用节省80% 不占用大机器 按需灵活修改 稳定重现必好 出样命中率高。技术参数:打印头:2\*8颜色,每个头180个喷嘴.导带系统:粘性导带,张力或无张力进给,幅宽:990-2220mm,厚度:小于7毫米,墨水种类:活类、酸性、直接分散、印花打样与传统印花相比的种种优越性与好处，数码喷墨印花具有生产过程灵活性高、重现性好、精度高、适应小批量快交货的营销体制、符合清洁性生产要求和可远程订货的优点，这些优点使得数码喷射印花成为重点研究对象。纺织品数码喷墨印花不仅对墨水和计算机软件开发有严格要求，对打印机、前处理设备、后处理设备、织物等级和幅宽也有要求。企业在投资喷墨印花时，要考虑材料的耗费比如优质的墨水、化学品、织物，以及对员工的各项培训费也要考虑在内。企业的成功是产品在不断升级更新换代,更加能适应人们不断增加的物质和文化的需要，学习是我们进步的源泉，我们把对员工的培养与使用看得一样重要。数码印花技术的应用就是一个很好的实例。数码印花技术是数字技术与传统印染技术相结合的产物，是传统印染行业的一次革命性突

破。在数字化、网络化的时代背景下，数码印花代表着未来印染行业的技术发展方向。转移印花是利用分散性染料的升华性原理，先印在纸上，再经过印布机给予一定的温度，压力和时间，使印花智上的分散性染料升华产生气体，由布纤维表明吸附染料气体，渗透扩散的染料进入纤维内部中心，染料被纤维牢固的吸收，这个过程叫转移印花，也称热转移印花和升华印花。转移印花以在纯涤纶织物上的效果最好，涤棉混纺织物上因棉纤维不被分散染料着色，得色要比纯涤纶织物浅，块面大的花形还有“雪花”(留白)现象。纯锦纶织物也能转移印花，但得色量较低，湿处理牢度较差。转移印花法消耗的转印纸为织物长度2倍，废纸及印后残留染料难以回收，且印深色有困难，故多应用于部分织物如变形丝织物和针织物进行局部印花，以及一些装饰性的印花。印花打样是染布长做的工作要把纯色布上印就得先设计样然后打出来看看行了就可以成批制作了转移印花分湿法、干法、蒸汽法、真空法、热法等多种形式。转移印花法能够精确再现图案，便于机械化生产，且工艺简单，格栅尤其是印花后处理工艺比传统印染简单而印花手感与印染相同，因而大有逐步替代老法印花之势。但在我国大多数印染厂大多仍采用传统印染法进行，只有少数生产单位采用转移印花进行生产。转移印花以在纯涤纶织物上的效果最好，涤棉混纺织物上因棉纤维不被分散染料着色，得色要比纯涤纶织物浅，块面大的花形还有“雪花”(留白)现象。纯锦纶织物也能转移印花，但得色量较低，湿处理牢度较差。要支持加快建立覆盖城乡居民的社会保障体系。新型农村养老保险试点的范围从去年约24%的县要扩大到今年40%的县，并且要将试点地区城镇没有收入来源的居民纳入养老保险范围。要进一步提高企业退休人员基本养老金水平，平均按照去年实际水平提高10%左右，大体上每个人一个月增加140元左右。要进一步提高城乡最低生活保障标准，调整优抚对象，五保户等人员的抚恤和生活补助标准

南通高特数码印花设计有限公司为专业的纺织数码印花有限公司，致力于推广全新概念的数码印花技术（也称纺织数码喷墨印花技术）。公司从事各类纺织面料上的数码印花加工，适用于活性、分散、酸性及涂料的数码印花，主要针对多品种、小批量印花订单生产及各种清晰度写真花型加工。可以在各种纺织面料上直接印制任意色彩的写真图案，不受颜色限制。我们可以提供设计、图像文件制作、分色调色、产前打样，为客户提供快捷的印花服务，并提供全方位高品质的数码印花产品。

公司拥有全套最先进的荷兰stork数码印花设备，生产原料全部采用进口环保产品，生产的数码印花、转移印花产品具有耐晒、耐水洗、耐干磨湿磨、色牢度佳、层次感强、色彩艳丽等优点，技术指标通过its、sgs等国际权威机构检测，印花打样产品广泛应用于服装、服饰、玩具、家用纺织品（床上用品、窗帘、窗纱、台布、浴帘及睡袋）、户外休闲、汽车饰品、无纺布、写真照片、工艺画、广告画、挂旗等产品。公司以“诚信”为原则，愿与海内外客户携手共创纺织数码印花光辉里程。公司充分发挥印花打样的六大优势：时间节省80% 费用节省80% 不占用大机器 按需灵活修改 稳定重现必好 出样命中率高。技术参数：打印头：2\*8颜色，每个头180个喷嘴。导带系统：粘性导带，张力或无张力进给，幅宽：990-2220mm，厚度：小于7毫米，墨水种类：活类、酸性、直接分散、印花打样与传统印花相比的种种优越性与好处，数码喷墨印花具有生产过程灵活性高、重现性好、精度高、适应小批量快交货的营销体制、符合清洁性生产要求和可远程订货的优点，这些优点使得数码喷射印花成为重点研究对象。纺织品数码喷墨印花不仅对墨水和计算机软件开发有严格要求，对打印机、前处理设备、后处理设备、织物等级和幅宽也有要求。企业在投资喷墨印花时，要考虑材料的耗费比如优质的墨水、化学品、织物，以及对员工的各项培训费也要考虑在内。企业的成功是产品在不断升级更新换代，更加能适应人们不断增加的物质和文化的需要，学习是我们进步的源泉，我们把对员工的培养与使用看得一样重要。数码印花技术的应用就是一个很好的实例。数码印花技术是数字技术与传统印染技术相结合的产物，是传统印染行业的一次革命性突破。在数字化、网络化的时代背景下，数码印花代表着未来印染行业的技术发展方向。转移印花是利用分散性染料的升华性原理，先印在纸上，再经过印布机给予一定的温度，压力和时间，使印花智上的分散性染料升华产生气体，由布纤维表明吸附染料气体，渗透扩散的染料进入纤维内部中心，染料被纤维牢固的吸收，这个过程叫转移印花，也称热转移印花和升华印花。转移印花以在纯涤纶织物上的效果最好，涤棉混纺织物上因棉纤维不被分散染料着色，得色要比纯涤纶织物浅，块面大的花形还有“雪花”(留白)现象。纯锦纶织物也能转移印花，但得色量较低，湿处理牢度较差。转移印花法消耗的转印纸为织物长度2倍，废纸及印后残留染料难以回收，且印深色有困难，故多应用于部分织物如变形丝织物和针织物进行局部印花，以及一些装饰性的印花。印花打样是染布长做的工作要把纯色布上印就得先设计样然后打出来看看行了就可以成批制作了转移印花分湿法、干法、蒸汽法、真空法、热法等多种形式。转移印花法能够精确再现图案，便于机械化生产，且工艺简单，格栅尤其是印花后处理工艺比传统印染简单

而印花手感与印染相同，因而大有逐步替代老法印花之势。但在我国大多数印染厂大多仍采用传统印染法进行，只有少数生产单位采用转移印花进行生产。转移印花以在纯涤纶织物上的效果最好，涤棉混纺织物上因棉纤维不被分散染料着色，得色要比纯涤纶织物浅，块面大的花形还有“雪花”(留白)现象。纯锦纶织物也能转移印花，但得色量较低，湿处理牢度较差。要支持加快建立覆盖城乡居民的社会保障体系。新型农村养老保险试点的范围从去年约24%的县要扩大到今年40%的县，并且要将试点地区城镇没有收入来源的居民纳入养老保险范围。要进一步提高企业退休人员基本养老金水平，平均按照去年实际水平提高10%左右，大体上每个人一个月增加140元左右。要进一步提高城乡最低生活保障标准，调整优抚对象，五保户等人员的抚恤和生活补助标准