

数码印花.印花打样 耐干磨湿磨、色牢度佳

产品名称	数码印花.印花打样 耐干磨湿磨、色牢度佳
公司名称	南通高特数码印花设计有限公司
价格	.00/个
规格参数	成分及含量:棉，丝绸，涤纶 幅宽:20-225 规格:各种规格
公司地址	南通市外环东路35号
联系电话	0513-83563522 13951320219

产品详情

成分及含量	棉，丝绸，涤纶	幅宽	20-225
规格	各种规格	产地	南通
颜色	无限制	花纹	无限制
花色	热转印		

数码印花技术的应用就是一个很好的实例。数码印花技术是数字技术与传统印染技术相结合的产物，是传统印染行业的一次革命性突破。在数字化、网络化的时代背景下，数码印花代表着未来印染行业的技术发展方向。转移印花是利用分散性染料的升华性原理，先印在纸上，再经过印布机给予一定的温度，压力和时间，使印花智上的分散性染料升华产生气体，由布经纬表明吸附染料气体，渗透扩散的染料进入纤维内部中心，染料被纤维牢固的吸收，这个过程叫转移印花，也称热转移印花和升华印花。转移印花以在纯涤纶织物上的效果最好，涤棉混纺织物上因棉纤维不被分散染料着色，得色要比纯涤纶织物浅，块面大的花形还有“雪花”(留白)现象。纯锦纶织物也能转移印花，但得色量较低，湿处理牢度较差。转移印花法消耗的转印纸为织物长度2倍，废纸及印后残留染料难以回收，且印深色有困难，故多应用于部分织物如变形丝织物和针织物进行局部印花，以及一些装饰性的印花。印花打样是染布长做的工作要把纯色布上印就得先设计样然后打出来看看行了就可以成批制作了转移印花分湿法、干法、蒸汽法、真空法、热法等多种形式。转移印花法能够精确再现图案，便于机械化生产，且工艺简单，格栅尤其是印花后处理工艺比传统印染简单而印花手感与印染相同，因而大有逐步替代老法印花之势。但在我国大多数印染厂大多仍采用传统印染法进行，只有少数生产单位采用转移印花进行生产。转移印花以在纯涤纶织物上的效果最好，涤棉混纺织物上因棉纤维不被分散染料着色，得色要比纯涤纶织物浅，块面大的花形还有“雪花”(留白)现象。纯锦纶织物也能转移印花，但得色量较低，湿处理牢度较差。要支持加快建立覆盖城乡居民的社会保障体系。新型农村养老保险试点的范围从去年约24%的县要扩大到今年40%的县，并且要将试点地区城镇没有收入来源的居民纳入养老保险范围。要进一步提高企业退休人员基本养老金水平，平均按照去年实际水平提高10%左右，大体上每个人一个月增加140元左右。要进一步提高城乡最低生活保障标准，调整优抚对象，五保户等人员的抚恤和生活补助标准