

加钢边式橡胶止水带 中埋式橡胶止水带规格尺寸

产品名称	加钢边式橡胶止水带 中埋式橡胶止水带规格尺寸
公司名称	景县百泽工程橡塑有限公司销售部
价格	45.00/米
规格参数	规格:400*8 型号:CB型 标准:国标
公司地址	河北省衡水市景县龙华工业园区
联系电话	18703187870

产品详情

加钢边式橡胶止水带生产工艺：

我们可以生产的加钢边式橡胶止水带，它是以镀锌钢带和橡胶原料所组成的组合而成的一种防水产品，加钢边式橡胶止水带具有特强的自粘性；具有夏季高温不流淌,冬季低温不发脆;并具有的耐水、耐酸碱和耐老化性能；使用寿命长。在加钢边式橡胶止水带的生产过程，我们可以先将经过先期处理的镀锌钢带插入橡胶中间硫化成形，两者之间的粘结力的牢固性，具有明显防渗止水方面的效果。加钢边式橡胶止水带的中间橡胶体在结构变形时被压缩、拉伸、变形，而起到密封止水作用。

加钢边式橡胶止水带热硫化焊接

采用钢丝刷清理热熔焊机；涂刷粘结剂：涂刷范围为生胶片与钢边搭接宽度，粘胶涂刷完成后待基本凝固后方可进入硫化操作；热硫化焊机可提前预热，将加钢边式橡胶止水带放入夹具中，填塞生胶片，夹具安装完成后，进行加热硫化，加热温度控制在135°~145°之间，持续时间15~20min，过程中夹具螺栓应进行再次紧固；硫化完成切断电源后应等焊接接头基本冷却后再拆除夹具，防止接头气泡、鼓包现象；十字接头预留下一循环钢边长度搭接长度2~3m，以后续加钢边式橡胶止水带满足在地面或作业平台上硫化焊接为宜。

加钢边式橡胶止水带安装

- 1、外层钢筋绑扎完毕,测量定位加钢边式橡胶止水带底标高,安装内层钢筋同时安装加钢边式橡胶止水带底部定位托架(同时也可作为钢筋排距控制措施),定位托架钢筋采用结构主筋剩余料 18钢筋加工,间距为1000mm。
- 2、安装加钢边式橡胶止水带,采用钢钉在止水带上钻孔(两侧钢边对称钻孔)将止水带安放在定位托架 18钢筋上方，同时将加钢边式橡胶止水带下钢边用扎丝绑扎固定在定位托架上(使用双根扎丝固定)。

3、将两根通长 14钢筋用扎丝绑扎到止水带上。

4、焊接定位筋 18钢筋,间距为1000mm,两端与主筋焊接,与通长钢筋进行绑扎,使加钢边式橡胶止水带居中定位(同时也可作为钢筋排距控制措施)。顶部定位钢筋采用结构施工主筋剩余料 18钢筋加工。

加钢边式橡胶止水带施工前准备工作

将加钢边式橡胶止水带及十字形接头进行切口,切口长度应控制在8cm左右,将切口长度范围内的橡胶全部清理为宜,采用角磨机或钢刷清理接头处杂物并打磨平顺;每个搭接头准备生胶片共三片,厚度为1cm,其中两片长度比缝宽长2~3cm,宽度确保与钢边搭接1~2cm为宜,另一片宽度、长度同搭接缝;钢边搭接长度控制在5cm左右,单侧两排三个铆钉连接。因洞内场地条件限制,前4项准备工作可以在洞外进行,操作方便且不影响现场施工。