

# 供水管设备 青岛天信泰 供水管设备质量好

产品名称	供水管设备 青岛天信泰 供水管设备质量好
公司名称	青岛天信泰塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市南关工业园童心路28号
联系电话	18266398333 18266398333

## 产品详情

HDPE高密度聚乙烯管材生产线，聚乙烯管设备，专业生产PE管材挤出机，PE管材生产设备。

本工厂 - 青岛天信泰塑料机械有限公司专业生产各类塑料管材生产线，尤为擅长PE管材挤出设备。

设备构成：全自动上料机，专业单螺杆挤出机（共挤采用多套，可带自动换网器），高水平管材机头，真空定径箱，强力喷淋水箱，胶块牵引机（可多爪），全自动切割机，堆料架。全机可采用PLC控制系统，操作方便。

生产速度快且稳定，供水管设备质量好，烦有问题厂家定快速解决，免费指导安装调试，保修一年，终身维护。

青岛天信泰塑料机械有限公司专业生产HDPE管道生产线、PE管道挤出机、聚乙烯管材生产机器。

HDPE管材生产线组成：自动上料系统、单螺杆挤出机、机头、口模芯棒、真空定径水箱、喷淋冷却水箱、印字机、牵引机、切割机、堆料架。

HDPE管道施工注意的事项

- 1、室外露天敷设，有阳光照射的地方，建议做遮蔽措施。
- 2、埋地HDPE给水管道，DN 110的管路夏天安装可稍微蛇形铺设，DN 110的管路因有足够的土壤阻力，可抵抗热应力，无需预留管长;冬天，均无须预留管长。
- 3、HDPE管道安装时，如果操作空间太小(如:管道井、吊顶内施工等)，应采用电熔式连接方式。

4、热熔承插连接时，加热温度不能过高、过长，供水管生产设备，温度控制在 $210 \pm 10$ ，不然会造成配件内挤出的熔浆过多，减少通水内径;承插时管件或管材接口处应清洁干净，不然会造成承插口脱开漏水;同时，要注意控制好管件的角度和方向，避免造成返工。5、热熔对接连接时，要求电压在200~220V之间，供水管设备生产线，如果电压过高，会造成加热板温度过高，电压过低，则对接机不能正常工作;对接时应保持对接口对齐，不然会造成对接面积不够要求、焊口强度不够，以及卷边不对成;加热板加热时管材接口处未处理干净，或加热板有油污、泥沙等杂质，会造成对接口脱开漏水;加热时间要控制好，加热时间短，管材吸热时间不够，会造成焊口卷边过小，加热时间过长，供水管设备，会造成焊口卷边过大，有可能形成虚焊。

青岛天信泰塑料机械有限公司-----专业生产塑料管材生产线、塑料管材生产机器、塑料管生产设备。

PE管材生产机器，PP管材生产线，HDPE管材生产线，PPR管材生产机器，PP管材生产设备。

PE管材生产线即可以生产PE管材也可以生产PP和PPR管材，一机多用。

管材生产线主要构成：

专用单螺杆挤出机+真空上料机+标示线挤出机

螺旋式机头+定径水套

强力真空定径喷淋水箱+浸水冷却水箱

印字机（喷墨或激光或热印机）

牵引机+收卷机或牵引机+切割机+翻转台。

供水管设备-青岛天信泰-供水管设备质量好由青岛天信泰塑料机械有限公司提供。青岛天信泰塑料机械有限公司为客户提供“预应力塑料波纹管生产线,PE碳素管生产线,PE管生产线”等业务，公司拥有“天信泰,青岛天信泰”等品牌，专注于其它等行业。欢迎来电垂询，联系人：胡经理。