

耐辐射 PEEK L1000 耐高温 耐腐蚀 耐磨

产品名称	耐辐射 PEEK L1000 耐高温 耐腐蚀 耐磨
公司名称	东莞常虹塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PEEK聚醚醚酮 型号:L1000 产地:沙伯基础
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶市场四期十一栋13号(注册地址)
联系电话	13694927883 13662852115

产品详情

耐辐射 PEEK L1000 耐高温 耐腐蚀 耐磨 耐辐射 PEEK L1000 耐高温 耐腐蚀 耐磨

生产商：赢创德固赛（品名：VESTAKEEP）PEEK(聚醚醚酮)1000P/赢创德固赛/物性表参数

Physical Properties物理性质

Metric公制数据

English英制数据

Comments测试方法

Density密度

g/cc

lb/in

ISO 1183 & ASTM D792

Water Absorption吸水率

%

ASTM D570

Linear Mold Shrinkage 线性收缩率

cm/cm

in/in

ASTM D955

Melt Flow 熔体流动速率

g/10 min

g/10 min

ASTM D1238

Mechanical Properties 力学性能

Hardness, Shore D 肖氏硬度D

0

ASTM D2240 & ISO 868

Tensile Strength at Break 断裂拉伸强度

MPa

psi

ASTM D638

Elongation at Break 断裂伸长率

%

%

ASTM D638

Tensile Modulus 拉伸模量

GPa

ksi

1 mm/min; ISO 527-2/1A

GPa

50% Modulus模量50%

GPa

ksi

ISO 527-2/1A

Flexural Modulus弯曲弹性模量

ksi

ISO 178

ASTM D790

GPa@Temperature -40.0 ° C

ksi@Temperature -40.0 ° F

Izod Impact, Notched悬臂梁缺口冲击强度

ASTM D256

J/cm@Temperature -40.0 ° C

ft-lb/in@Temperature -40.0 ° F

Charpy Impact Unnotched简支梁无缺口冲击强度

ISO 179/1eU

@Temperature -30.0 ° C

@Temperature -22.0 ° F

Charpy ImPAct, Notched简支梁缺口冲击强度

ISO 179/1eA

@Temperature -30.0 ° C

@Temperature -22.0 ° F

Tear Strength撕裂强度

kN/m

pli

ASTM D624

kN/m

ASTM D1004

Electrical Properties电性能

Volume Resistivity体积电阻率

ohm-cm

ASTM D257

Dielectric Strength介电强度

kV/mm

kV/in

Short Term; ASTM D149

kV/mm

IEC 60243-1

Dissipation Factor耗散因数

@Frequency 1e+6 Hz

0@Frequency 1e+6 Hz

IEC 60250

Comparative Tracking Index漏电起痕指数

>= V

>= V

ASTM D3638 & IEC 60112

Thermal Properties热性能

CTE, linear线性热膨胀系数

m/m- ° C@Temperature 20.0 ° C

in/in- ° F@Temperature 68.0 ° F

ISO 11359-2

Melting Point 熔点

° C

° F

ISO 11357-1,2,3

° C

ASTM D3419

Deflection Temperature at 热变形温度 0.46 MPa (66 psi)

° C

° F

ISO 75-1, -2

Processing Properties 加工性能

Rear Barrel Temperature 料筒后段温度

° C

° F

Middle Barrel Temperature 料筒中段温度

° C

° F

Front Barrel Temperature 料筒前段温度

Nozzle Temperature 喷嘴温度

° C

Melt Temperature 熔体温度

Mold Temperature 模具温度

° C

Injection Pressure 注射压力

MPa

psi

Back Pressure 背压

MPa

psi