

锡条 肇庆有铅锡条 台锡金属

产品名称	锡条 肇庆有铅锡条 台锡金属
公司名称	广东台锡金属工业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇北栅东坊凤凰路40号台锡工业园
联系电话	13058529445

产品详情

无铅锡条必知七点常识

- 1、在进行加工处理的过程中，一定要使用专业炉具来进行制造。
- 2、一定要很好的确认无铅锡条的耐热性能，锡条，是否符合焊锡标准。如果是不能够仔细检查，肇庆焊接锡条，是很容易出现焊锡异常的情况的。这些都是对产品质量，有着非常大的影响的。
- 3、在对无铅锡条进行加工处理的过程中，一定要严格的控制好焊锡温度情况。如果是一开始就用较高的温度来进行操作，亦或者是长期使用低温来进行相应的生产活动，都是很难以打造出高质量的产品的。
- 4、在选择焊锡剂来使用的过程中，一定要严格的按照设备的规定，来进行选购。如果是所选用的焊锡剂和设备不匹配，只会严重的影响到设备的正常运转情况，即使是价格再高的产品也不行。
- 5、一定要设备的接地工作，以免出现静电破坏的情况。
- 6、采用波峰焊的形式来进行操作，是采取一定的保护措施，来以提高设备的能力。
- 7、设备出现异常情况，严禁勉强使用无铅锡条。

有铅锡条成分是锡、铅合成，一般常用的成分有Sn63Pb37。

1.有铅锡条成分是锡、铅合成，一般常用的成分有Sn63Pb37。6337锡条熔点：183 ° 适用于波峰焊和手炉，经过精选电解提纯和特殊的精炼熔制特殊工艺之后，极大的除去了焊锡中的杂质元素和微细氧化物物质，并在6337焊锡条中加入了微量的元素，肇庆有铅锡条，保证焊锡制品具有的品质。2.无铅锡条成分由锡、铜、银合成，一般常用的成分Sn99.3Cu0.7。无铅锡条（欧盟ROHS标准是含铅量小于1000PPM，日本标准是小于500PPM）。无铅锡条熔点：227 °。

无铅锡条具有如下特色：

- 1、杰出的可焊性、潮湿时间短。
- 2、无铅锡条焊接工作时不飞溅，由于焊锡丝线内已接连散布均匀的无铅助焊剂，且无臭味，焊接烟雾少，不含安康之发扬气体。
- 3、无铅锡条焊接不炸锡、不爆锡。选用自动化焊锡丝出产设备，严格执行高品质出产规范。
- 4、无铅焊锡丝绕线规整、不打结、外表亮光。

无铅锡条焊接工作注意事项：

- 1、运用与厂家配套的正宗无铅烙铁头，肇庆低温锡条，冒充的或质量差的无铅烙铁头，孔径大小纷歧，套管的厚度纷歧，这些状况会构成无铅电烙铁的发扬不稳定，构成毛病及送缩短电烙铁的运用寿命。
- 2、在焊接工作前应先用测温计测定烙铁头的温度。注意：烙铁头的铁尖处温度很高，高达300 以上，焊接人员应当心被烫坏！一起焊接动作要快，避免过多的热量导入线路板的焊盘上构成烧板。

锡条-肇庆有铅锡条-台锡金属(诚信商家)由广东台锡金属工业有限公司提供。广东台锡金属工业有限公司有实力，信誉好，在广东东莞的废金属等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进台锡金属和您携手步入辉煌，共创美好未来！