

# 硬质合金圆棒 硬质合金挤压圆棒 三特硬质合金有限公司

产品名称	硬质合金圆棒 硬质合金挤压圆棒 三特硬质合金有限公司
公司名称	佛山市南海区三特硬质合金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区狮山镇罗村上柏为群商铺南 13号
联系电话	13703081891

## 产品详情

三特硬质合金有限公司的硬质合金圆棒主要用途：可用于制作各种钻头、整体立铣刀、整体铰刀、雕刻刀等等，同时也可制作硬质合金冲头及穿孔工具。Application:It used for making of various drill bits , integral vertical milling cutter , graver and etc.Besides , 硬质合金单直孔圆棒 , they can be also used for making of cemented carbide punching head , pointing and perforation tools.

钨钢”加工难题，钨钢难割在那里？

硬质合金标号有二大类：Y G Y T，在钨钢中高硬的成份是WC，硬质合金圆棒，用金属CO为粘结剂，还有一种是用TiC为主体，也是用Co为粘结剂，以上两种硬质合金物理性能根据使用侧重点不同，在性能上略有区分，还有一种在冶金行业称为“多功能硬质合金”的，在他的组成成份中加入了一种“碳化钽”。性能处于Y G

，Y T 之间。

硬质合金的电加工可行性的条件下，在介绍硬质合金的组成成份上因线切割加工环境特殊性，随之会带来一些钨钢工件切割表面改变的不利影响，加工中钨钢的切割性能有别于一般各种五金塑胶模用钢的切割性能。

从衡量线割材料的物理性能指标：钨钢熔点，气化点，材质的热导率三个方面都比较高，不管是在快走丝，中走丝的乳化液中切割，还是在慢走丝的纯水中线割，对于钨钢的加工性能是，总体比较稳定，表面粗糙度值同比较小，而不满意的是切割速度低，效率不高，丝损较大，“软质层”产生。在对钨钢的切割中，象慢走丝因存在“电解”作用，会将钨钢中的粘合剂Co析出，在加工中，水对钨钢切割表面的电解作用，使钨钢中的结合剂Co成为Co离子状态溶解在水中，造成钨钢表面由“硬”变“软”。

用水溶性纯水溶性对钨钢加工，同样，下模镶件的“割一修二”切割的表面。 在56倍的光学放大镜

观察，表面粗糙度较用乳化液加工值要小0.5倍，但表面疏松层较用乳化液线割的“软质层”增大。

同样在用“庆鸿”慢走丝加工钨钢下模镶件“割一修二”有无电解电源，在56倍光学放大镜下观察，“软化层”几乎消失。表面粗糙度值在 $Ra < 0.6$ 微米。

经过在快，硬质合金挤压圆棒，中，慢三种机上采用乳化液，纯水溶性水质线割液，以及水质工作液的加工比较，不论是在中走丝中采用“纯水溶性线切割液，还是慢走丝中的水质工作液对钨钢加工，都会出现”工件表面的“软化层”现象。

在中走丝的加工中，用水溶性水质的线割，电解电源效应对钨钢“脱Co”的作用没有引起注意，也没见这方面的研究报道消息，传统电源形成的电解金属现象继续存在，因大部分钨钢精密零件的线割都是用慢走丝加工的，加工质量对于快走丝，中走丝的“脱Co”原因改善没有尝试。中走丝，硬质合金钨钢圆棒，快走丝什么时候能运用高频平均电压为零的交流脉冲电源放电切割，以及采用高电阻的水基少“离子状态”的线割液加工，防电解对钨钢的作用值得好好思考。

钨钢切割实际效率低是因为他的材质所决定的。

质量及冷却条件不敏感，不易发生磨伤及磨削裂纹。

佛山市南海区三特硬质合金有限公司位于广东省佛山市南海区罗村镇上柏独岗首层商铺南13号。具有雄厚的管理人才和专业技术人才。主要产品有粉末冶金、硬质合金顶锤、硬质合金轧辊、硬质合金长条、硬质合金圆棒、硬质合金锯片铣刀、硬质合金圆切刀、硬质合金分切刀、硬质合金刨刀及各类硬质合金非标准制品及模具制造的机械精加工等。企业已通过ISO9001：2000质量管理体系认证；产品行销全国各地，多年来深受用户好评。

硬质合金圆棒-硬质合金挤压圆棒-三特硬质合金有限公司由佛山市南海区三特硬质合金有限公司提供。佛山市南海区三特硬质合金有限公司为客户提供“硬质合金,棒材,板材,机夹刀片,数控铣刀片,刀盘刀杆”等业务，公司拥有“三特硬质合金有限公司”等品牌，专注于刀具、夹具等行业。欢迎来电垂询，联系人：吴彬泉。