

# 五金电泳加工 泰美嘉 衡水电泳加工

产品名称	五金电泳加工 泰美嘉 衡水电泳加工
公司名称	青岛泰美嘉汽车配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市平度市经济开发区香港路71号-8
联系电话	13668881932

## 产品详情

在生产季节，电泳加工生产线也每天24小时全力运转。由于生产的增加，电泳涂装，在脱脂槽和预脱脂槽中的槽通常不在几天内更换，更换槽也应该用来去除正常生产时间的一部分。电泳加工为了提高产品的质量，不耽误正常的生产时间，我们对线体进行改造，在原脱脂槽和预脱脂槽中，每个平行一个脱脂槽和预脱脂槽。这样，无论我们什么时候更换槽液，都不会影响正常的生产时间。我们只需要预先准备另一个槽液就可以。这也是提高生产效率的有效途径。

电泳采用新型低温磷化剂和脱脂剂，大大缩短了加热过程。另外，电泳加工该新型磷化剂具有渣量低、减少罐结渣时间、同时提高有效工作时间的特点，五金电泳加工，从而提高了生产效率。不仅如此，衡水电泳加工，新的涂料预处理剂由于温度低，大大降低了能耗，节约了生产成本。可以说是件好事。

金属表面处理工艺有很多，近几年来，电泳加工厂家，电泳加工比较受大家的欢迎，电泳加工的工件表面质量高、涂抹均匀、耐久性好、防腐蚀优，这也是为什么许多机械配件开始采用电泳加工的原因。在我们进行电泳加工之前，有的产品需要对其进行除锈处理，这样才能使电泳加工的漆膜涂装变的更好，同时保障我们产品不会受到损坏，确保了产品加工质量。

电泳加工前常用到的除锈清理就是物理除锈法，即机械除锈，是用机械的方法将工件表面的锈蚀或其它杂质清理。物理除锈可满足电泳加工对表面处理质量的基本要求，即可将工件表面的锈斑和其它清理干净，而且还可以获得导电良好的处理表面。不过机械除锈也有一定的缺陷，处理后的工件表面往往都比较粗糙，不仅增加涂料单耗，影响表面的涂膜外观。所以在除锈的时候一定要控制好工艺。

随着生产的进行，电流槽液的固体份下降，其颜基比、中和剂和溶剂的含量也都有一定的变化，需根据涂装面积和实际测定的结果，电泳加工算出相应的涂料和各种助剂的补给量、补给配比和补给周期。

电泳涂装，就是进行表面处理，清理涂膜与涂件表面的障碍，排除影响二者结合的因素如油污，锈渍，氧化皮及其它杂质，为电泳涂装提供如下良好条件。

电泳涂装的设备涂装是一种涂膜形成方法，电泳加工是对水性涂料具有实际意义的施工工艺，具有水溶性、易于自动化控制等特点。下面为大家分析一下电泳设备加工中补漆的正确方法和方案：

配备专用的涂料补加装置，按涂料调配的要求，电泳加工先将涂料在混合罐中与槽液或去离子水充分混合(或加中和剂调好pH值和稀释)搅匀后。再借助泵将调好的涂料输入电泳槽。

五金电泳加工-泰美嘉(在线咨询)-衡水电泳加工由青岛泰美嘉汽车配件有限公司提供。五金电泳加工-泰美嘉(在线咨询)-衡水电泳加工是青岛泰美嘉汽车配件有限公司升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：李春国。同时本公司还是从事山东冲压加工，山东冲压件，五金冲压件加工的服务商，欢迎来电咨询。