

锡条 台锡金属 供应环保锡条

产品名称	锡条 台锡金属 供应环保锡条
公司名称	广东台锡金属工业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇北栅东坊凤凰路40号台锡工业园
联系电话	13058529445

产品详情

无铅锡条特色及注意事项

无铅锡条具有如下特色：

- 1、杰出的可焊性、潮湿时间短。
- 2、无铅锡条焊接工作时不飞溅，供应标准锡条，由于焊锡丝线内已接连散布均匀的无铅助焊剂，且无臭味，焊接烟雾少，不含安康之发扬气体。
- 3、无铅锡条焊接不炸锡、不爆锡。选用自动化焊锡丝出产设备，严格执行高品质出产规范。
- 4、无铅焊锡丝绕线规整、不打结、外表亮光。

无铅锡条焊接工作注意事项：

- 1、运用与厂家配套的正宗无铅烙铁头，冒充的或质量差的无铅烙铁头，孔径大小纷歧，套管的厚度纷歧，这些状况会构成无铅电烙铁的发扬不稳定，构成毛病及送缩短电烙铁的运用寿命。
- 2、在焊接工作前应先运用测温计测定烙铁头的温度。注意：烙铁头的铁尖处温度很高，高达300 以上，供应环保锡条，焊接人员应当心被烫坏！一起焊接动作要快，避免过多的热量导入线路板的焊盘上构成烧板。

无铅焊锡有毒吗？

简单来说：有害一般用的焊锡因为熔点低，含铅60%、含锡40%左右，所以焊锡本身是有毒性的。而市场上大部分的焊锡都是中空的，内装有松香，所以你所说的气体，估计是焊接时焊锡内的松香熔化时所挥发出来的。松香挥发出来的气体也是有些微毒性的，这种气体挺难闻的。焊锡在焊接时的危害因素是铅烟，供应有铅锡条，哪怕是无铅焊锡，其中多少都含有一定的铅。铅烟在GBZ2-2002中的限值很低，毒性很大，需重点防护。由于焊接过程对人体和环境的破坏，在欧洲，对焊接工人的保护及对环境的保护已以立法的形式强制执行，在没有如何防护措施的条件下进行焊接是不允许的。在ISO14000标准中对生产环节产生的污染进行处理和防护有明确的规定。

焊条(covered electrode)气焊或电焊时熔化填充在焊接工件的接合处的金属条。由药皮和焊芯两部分组成。依靠药皮熔化并作为填充金属加到焊缝中去，成为焊缝金属的主要成分，锡条，这样的物质称之为焊条。从用途上来分：有铅焊锡用于有铅类产品的焊接，它所用的工具和元器件均为有铅的。无铅焊锡用于无铅的出口欧美国家的产品的焊接，它所用工具和元器件一定是无铅的。如用手擦的方法来区分的话：无铅的会在手上留有黑色痕迹，无铅则有淡黄色痕迹，因为无铅焊锡一般含有铜金属。

锡条-台锡金属-供应环保锡条由广东台锡金属工业有限公司提供。广东台锡金属工业有限公司在废金属这一领域倾注了诸多的热忱和热情，台锡金属一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：黄先生。