

匀质板设备及其制作水泥基颗粒板方式

产品名称	匀质板设备及其制作水泥基颗粒板方式
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:轻质 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

匀质板设备及其制作水泥基颗粒板方式

匀质板设备原料搅拌——注模——起泡——脱模——自然养护——多片锯切割，匀质板多层切割锯坯块无需搬运无需翻转。坯料切割一次成型，可以按照客户要求自由调整尺寸。板材外观尺寸偏差小，合格率达97%以上。该线节省劳动力，提高了生产效率。

水泥基颗粒板设备生产流程：原料配方将水泥、聚苯颗粒，稳泡剂等原料经过比例配比，倒入搅拌罐中，开动正反开关进行均匀搅拌，30秒后待材料搅拌均匀，打开放料阀，将原料全部放入下方模具内，等待材料发泡成型。

水泥基匀质板设备运转平稳、操作方便、生产效率高；浇筑模具准确，严密性好，安装方便，所产板材外形稳定，不变形，不开裂；模具牵引、转换系统安全可靠，操作简单，节省空间。

水泥基颗粒板是以聚合物改性砂浆以及连续均匀的墙体包裹，主要是生产建筑防火外墙保温板，原料为水泥和粉煤灰与聚苯颗粒及少量的发泡剂、稳泡剂、纤维硅钙质材料和发泡剂及其它助剂制作而成的A级防火保温板。