

锡条 台锡金属 采购焊接锡条

产品名称	锡条 台锡金属 采购焊接锡条
公司名称	广东台锡金属工业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇北栅东坊凤凰路40号台锡工业园
联系电话	13058529445

产品详情

无铅锡条应该在何种锡炉中使用？

无铅锡条应该选用无铅锡炉。无铅锡炉材质不含du铅，且不易被锡溶熔腐蚀，使用寿命长。普通锡炉dao易造成锡液铅含量超标，锡条，且锡炉寿命较短。所谓无铅锡条，是指铅含量小于1000PPM(欧盟标准)的锡条，考虑后续生产及过程中会有污染的可能，所以应选用铅含量在100PPM或以下的无铅锡条，以保证焊后产品符合欧盟无铅要求。

锡条厂为您说下锡条的成分和使用效果

锡条厂为您说下锡条的成分和使用效果:回收锡条表面常见缺陷有花点、起泡。这些缺陷是制造工艺和使用模具所造成，如制造时没有刮条面，冷却系统不好、模具不光滑等都会导致以上问题。起泡的原因跟制造时的天气有关。生产工人拿锡条时，不要直接用手，手中的水分会影响到锡条的光亮度，锡条送版时采用保鲜纸，既可以看到光亮度、又不受潮。存放时间长或存放地点过潮时，锡条表面会有一层氧化物，也会使锡条光亮度变淡，但对使用效果影响不大。

锡条中除主元素锡、铅、铜、银外，往往还含有少量它元素，如镍、锑、铋、In、稀土等。锡条内的这些微量合金元素对锡条的物理、力学性能影响很大：铋可以降低锡条熔化温度，提高润湿铺展性，但加入量过大，将降低焊点的疲劳寿命和塑性，适当的铋的量大约为0.2~1.5%。

Ni可以通过改变合金组织和细化晶粒，采购高温锡条，从而提高焊点的力学性能和疲劳寿命等。

1.品质档次：无铅锡条有很多种类，要搞清楚你所选用的是何种合金成分无铅锡条，采购环保锡条，如：锡铜合金Sn99.3Cu0.7或含银0.3无铅锡条Sn99.0Ag0.3Cu0.7或含银3.0无铅锡条Sn96.5Ag3.0Cu0.5或高温无铅锡条等，不同的合金所发挥的性能及用途将会有所不同。 2.锡条熔点：环保锡条的熔点与作业温度相关，这是由合金成分本身所决定的。如：常用的锡铜合金的熔点为227度，作业温度一般在270-300之间，而3.0银无铅锡条的熔点为217度，作业温度一般在260-280之间。 3.焊锡炉：一定要使用无铅环保焊锡炉，不能与有铅炉混用。 4.环保助焊剂：无铅锡条要配合环保助焊剂同时使用。无铅助焊剂要求要能耐得住高温条件，活性要好，要免清洗型的无铅助焊剂。 5.液面高度：焊锡炉熔锡后要保持一定液面的高度，锡槽里面不能太少锡，必要时需往锡槽加入无铅锡条。

锡条-台锡金属-采购焊接锡条由广东台锡金属工业有限公司提供。广东台锡金属工业有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！