

# 铜发黑剂古铜水铜仿古青古红古咖古铜发黑剂，铜仿古药水铜染色剂

产品名称	铜发黑剂古铜水铜仿古青古红古咖古铜发黑剂，铜仿古药水铜染色剂
公司名称	广州市安美斯科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇捷顺路9号1栋717房
联系电话	13610248346

## 产品详情

铜发黑剂，古铜水，铜仿古，青古，红古，咖古铜发黑剂，铜仿古染色剂。可以做OEB及ORB国际流行仿古色，电镀黄铜，青铜，红铜及铜底材都可以。

### ANTIQUÉ BLACK C20铜染黑剂

#### 使用说明书

C20染黑剂是一种可用于铜,黄铜和青铜金属表面的连续稳定反应的化学处理剂,该产品可用水稀释,在室温使用,可产生浅棕色至棕黑色范围内颜色,工件尺寸及形状均不会变化,C20染黑剂可用于金属表面或电镀层表面以产生令人赏心悦目的仿古黑色或棕红色效果。

#### 溶液配制

可用一个耐酸塑料或不锈钢容器浸泡使用，不能用一个未有耐腐蚀保护的金属容器，否则溶液会很快被分解掉。

在配槽前，须做一些试验来确定佳的浓度及浸泡时间，如果生产黑色好用4份水和1份C20混和（体积20%），终时间由试验再确定（一般1~3MIN）。调整槽内C20浓度可缩短或延长浸泡时间。如果生产棕红色好用9份水与1份C20混合（10%体积），终达到颜色所需时间由试验确定（一般30~90SEC）。同样调整浓度可改变浸泡时间。

## 操作指导

1. 生产前工件须彻底清洗除油，建议使用温和的碱性除油剂，也可加超声波，电解除油清洗及玻璃珠滚磨。不能用有机溶剂清洗。

2. 溢流水清洗，须将碱性清洗剂彻底清洗干净。

在稀硫酸（2~5%）浸泡除去氧化物，并中和前工序带来的残留物。

溢流水清洗。

将工件浸泡在ANTIQUE BLACK 溶液内合适时间，轻轻摆动工件以保证溶液与工件充分接触。

溢流水清洗，后烘干。加一道热水洗可加快烘干。

可用擦/刷子或机械抛光来得到仿古或突出效果。

后用透明漆，蜡或其他合适封闭剂封闭。封闭后颜色会加深。

## 槽液维护

建议定期添加浓缩液以保持原始浓度80%，建立一个工作档案包括添加量及加工数量，通过计算每班每小时加工面积就可以算出添加浓缩液量。如不用时盖上槽盖以免污染及挥发。