T9A弹簧钢丝加工

产品名称	T9A弹簧钢丝加工
公司名称	温州成辉五金制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	瓯北街道河田村沿江路3弄3号
联系电话	15990747442 15990747442

产品详情

请与我们联系

环形弹簧由带有内锥面的外圆环和带有外锥面的内圆环配合而成，外圆环的对数根据承受载荷的大小和结构组成，若损坏或磨损后不需要全部更换，只需将报废的单别圈更换即可，修理较容易，也比较经济。外圆环和内圆环沿配合圆锥相对滑动时，接触表面具有很大的摩擦力，加载时，轴向力是内表面压变形，使弹簧产生的变形很小。卸载时，外圆环在内圆环的弹力作用下，沿锥面上升，因此，卸载时，外圆环的变形大部分恢复，只有很小的残留变形。

环形弹簧由拉伸弹簧和连接弹簧所构成，拉伸弹簧和连接弹簧的螺距及旋向相同，只使用左旋的内圆柱螺旋弹簧，并且连接和固定应用于各种需要使用环形弹簧的场合。其所组成环形弹簧不影响连接部位的形状和弹性，并且连接和固定应用于各种需要使用环形弹簧的场合。

T9A弹簧钢丝加工厂家

我司专营各类钢丝调直、压扁、拉方，厂家直售，专业定制。

材料：70#钢丝、不锈钢钢丝、T9A钢丝、82B钢丝、铜丝、65Mn钢丝、铁丝等

钢丝直条截面尺寸：0.7-12mm 长度：3mm-3m

钢丝扁线：厚度：0.3mm-8mm宽度：0.5mm-12mm

钢丝方线：长宽尺寸：0.5mm-5mm（异形截面可定制）

T9A是碳素工具钢一种型号，T9A性能和T8和T8A相似，T9A因于制造硬度较高，有一定韧性但不受剧烈振动作用的工具，如手凿、冲模、冲头、木材切削工具及同样制品的刀具、凿岩用的凿子等工具。

普通退火规范：（740-750）℃×（2-4）h，以<30℃/h的冷速，缓慢炉冷到温度500-600℃，出炉空冷。

等温球化退火规范

（740-750）℃×（2-4）h，（650-680）℃×（4-6）h，后炉冷到500-600℃，出炉空冷，硬度≤192HBS。

淬火、回火规范：淬火温度770-790℃，水冷、水油双液冷却或碱浴冷却，淬火硬度62HRC。回火温度180-160℃。