# 加工T9A弹簧钢丝的厂家

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 加工T9A弹簧钢丝的厂家 |
| 公司名称 | 温州成辉五金制品有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 瓯北街道河田村沿江路3弄3号 |
| 联系电话 | 15990747442 15990747442 |

# 产品详情

请与我们联系

外圆环和内圆环沿配合圆锥相对滑动时，接触表面具有很大的摩擦力，在加载时，轴向力是由表面摩擦和锥面楔紧的共同承担的。卸载时，外圆环受压，内圆环受拉，内圆锥面上的压力减小，当压力减小到零时，外圆环和内圆环相对滑动，这时内圆锥面上的压力又增加，这是由于弹簧弹性形变引起的。弹簧弹簧的接触弹簧和连接弹簧所构成，接触弹簧和连接弹簧的螺距及旋向相同，只使用专用的内导柱和弹性，并且连接牢固地应用于各种需要使用环形弹簧的场合。只用新型环形弹簧不影响连接部位的形状和组成，若损坏或磨损后不需要全部更换，只需将报废的单独圈更换即可，修理较容易，也比较经济。

T9A弹簧钢丝加工厂家

我司专营各类钢丝调直、压扁、拉方，厂家直售，专业定制。

材料：70#钢丝、不锈钢钢丝、T9A钢丝、82B钢丝、铜丝、65Mn钢丝、铁丝等

钢丝直条截面尺寸：0.7-12mm 长度：3mm-3m

钢丝扁线：厚度：0.3mm-8mm宽度：0.5mm-12mm

钢丝方线：长宽尺寸：0.5mm-5mm（异形截面可定制）

T9A是碳素工具钢一种型号，T9A性能和T8和T8A相似，T9A因于制造硬度较高，有一定韧性但不受剧烈振动作用的工具，如手凿、冲模、冲头、木材切削工具及同样制造的刀具、凿岩用的凿子等工具。

普通退火规范：（740-750）℃×（2-4）h，以<30℃/h的冷速，缓慢炉冷到温度500-600℃，出炉空冷。

等温球化退火规范

（740-750）℃×（2-4）h，（650-680）℃×（4-6）h，后炉冷到500-600℃，出炉空冷，硬度≤192HBS。

淬火、回火规范：淬火温度770-790℃，水冷、水油双液冷却或碱浴冷却，淬火硬度62HRC。回火温度180-200℃。