

# 台锡锡条 锡条 台锡金属

产品名称	台锡锡条 锡条 台锡金属
公司名称	广东台锡金属工业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇北栅东坊凤凰路40号台锡工业园
联系电话	13058529445

## 产品详情

### 锡条管理有那些办法？

- 1、非投放锡条时间，不发放锡条。
- 2、产线、客服需要使用锡条，后续不予以发放，由于用量小，自行回收手甩锡渣。
- 3、后续从仓库领用上来的锡条必需先入治具房，如发现没有按本规定执行的人员，记过批评处理，情节严重的按厂规处理。
- 4、发放锡条时需有发放记录，领用人签名。
- 5、投放锡条时需有投放记录，投放数量、投放人、监督人、时间、日期。
- 6、各职能设备技术员，请严格按照本规定执行。

为保证锡条、锡丝的有效合理利用，节约资源，定本制度。

### 什么叫波峰焊锡条

1.上锡效果好。有铅锡条采用云南锡矿的电解锡锭熔合电解铅，经过特殊的工艺精致而成，锡条，产品松香芯是采用高品质纯白透明加氢松香配合自主研发的有机酸活性剂，有铅锡条，经过真空密闭器熬制而成，其工艺特殊，独具业界水平。2.焊锡条焊接设备：波峰炉跟手浸炉，手浸炉又分为常规手浸炉跟高温手浸炉，高温手浸炉使用工作温度350-550度，锡条要对应焊接设备。波峰焊是让插件板的焊接面直接与高温液态锡接触达到焊接目的，其高温液态锡保持一个斜面，并由特殊装置使液态锡形成一道道类似波浪的现象，所以叫"波峰焊"，其主要材料是焊锡条。3.波峰焊工作原理：波峰炉由马达带动，高温锡条，不断将锡液通过两层网的压力使其喷起形成波峰。这样使锡铅合金始终处于良好的工作状态。而手动型锡炉属静态锡炉，台锡锡条，因为锡铅的比重不同。长时间的液态静置会使锡铅分离，影响焊接效果。所以建议客户在使用过程中应经常搅动锡液，约每两个小时左右搅动一次即可，这样会使锡铅合金充分融合，保证焊接效果。而且几乎每过一次，需要把锡的表面的氧化层都刮掉。

1.有铅锡条成分是锡、铅合成，一般常用的成分有Sn63Pb37。6337锡条熔点：183°适用于波峰焊和手炉，经过精选电解提纯和特殊的精炼熔制特殊工艺之后，极大的除去了焊锡中的杂质元素和微细氧化物物质，并在6337焊锡条中加入了微量的元素，保证焊锡制品具有的品质。2.无铅锡条成分由锡、铜、银合成，一般常用的成分Sn99.3Cu0.7。无铅锡条（欧盟ROHS标准是含铅量小于1000PPM，日本标准是小于500PPM）。无铅锡条熔点：227°。

台锡锡条-锡条-台锡金属(查看)由广东台锡金属工业有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广东台锡金属工业有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!