

锡条 无铅锡条价钱 台锡金属

| | |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 锡条 无铅锡条价钱 台锡金属 |
| 公司名称 | 广东台锡金属工业有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市虎门镇北栅东坊凤凰路40号台锡工业园 |
| 联系电话 | 13058529445 |

产品详情

无铅锡条应该在何种锡炉中使用

1.锡炉(手浸炉或波峰焊)必须是无铅专用炉。 2.检查无铅设备的温控稳定性能，以确保焊接时的温差。初步炉温不能过高，一般250 左右;焊接温度一般270 左右。 3.波峰焊采用氮气保护，以增加其稳定性、提高能力。利用模板开孔设计氮气焊接环境、更高活性的助焊剂来解决无铅焊锡润湿能力弱的问题。 4.锡炉金属外壳须有接地安全保护措施。 5.选择适当的环保助焊剂，对操作和焊点有利。 6.重视焊接后可靠性检查，包括电气性能和对接材料的应力、热疲劳、蠕变和机械振动破坏的检查。 7.确认线装产品的材料合金和耐热性与所用焊锡匹配。

什么叫波峰焊锡条

1.上锡效果好。有铅锡条采用云南锡矿的电解锡锭熔合电解铅，经过特殊的工艺精致而成，产品松香芯是采用高品质纯白透明加氢松香配合自主研发的有机酸活性剂，经过真空密闭器熬制而成，其工艺特殊，独具业界水平。 2.焊锡条焊接设备：波峰炉跟手浸炉，手浸炉又分为常规手浸炉跟高温手浸炉，高温手浸炉使用工作温度350-550度，锡条要对应焊接设备。波峰焊是让插件板的焊接面直接与高温液态锡接触达到焊接目的，其高温液态锡保持一个斜面，并由特殊装置使液态锡形成一道道类似波浪的现象，无铅锡条，所以叫"波峰焊"，其主要材料是焊锡条。 3.波峰焊工作原理：波峰炉由马达带动，不断将锡液通过两层网的压力使其喷起形成波峰。这样使锡铅合金始终处于良好的工作状态。而手动型锡炉属静态锡炉，因为锡铅的比重不同。长时间的液态静置会使锡铅分离，锡条回收，影响焊接效果。所以建议客户在使用过程中应经常搅动锡液，约每两个小时左右搅动一次即可，这样会使锡铅合金充分融合，保证焊接效果。而且几乎每过一次，需要把锡的

表面的氧化层都刮掉。

在好多朋友购物都按照“货比三家”的原则来进行。一方面，无铅锡条价钱，他们是觉得这样通过对比买到的东西质量比较有保障;另一方面，他们觉得通过同类商品的对比他们买到的东西在价格上不会吃亏。说到底，这些朋友就是想买到性价比相对于比较高的物品。同样的我们在购买无铅锡条的时候也可以按照这个准则来，但是我想提醒大家的是，在购买无铅锡条的时候不但要货比三家，还有参考无铅锡条的使用寿命。只有将这些都顾及到了，才有可能买到真正意义上的性价比高的无铅锡条。

对于无铅锡条来说，单根无铅锡条的价格很低，但是我们在选购时依然不能马虎。因为虽然单根无铅锡条便宜，但是当成千上万根的买的时候所需的费用就多了。既然购买无铅锡条需要花费一大笔钱，那么在购买时，锡条，就一定不能马虎，要考虑到方方面面。特别是要考虑到无铅锡条的使用寿命。也许同类型的锡条单根的价格比无铅锡条要低，但是如果它的使用寿命远远不如无铅锡条。

锡条-无铅锡条价钱-台锡金属(诚信商家)由广东台锡金属工业有限公司提供。广东台锡金属工业有限公司在废金属这一领域倾注了诸多的热忱和热情，台锡金属一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：黄先生。