

# POM 10磨高抗冲 汽车部件 型材 美国杜邦100AF 标准产品 举报 本产品采购属于商业贸易行为

产品名称	POM 10磨高抗冲 汽车部件 型材 美国杜邦100AF 标准产品 举报 本产品采购属于商业贸易行为
公司名称	东莞市高创塑胶原料有限公司
价格	19.00/kg
规格参数	
公司地址	广东省东莞市黄江镇社贝路116号220房
联系电话	18820612095

## 产品详情

### 基本性能

填料/增强材料  
添加剂

E41938-257635

PTFE 纤维, 20% 填料按重量  
润滑剂

特性  
用途

脱模  
润滑  
片材

机构评级  
形式  
加工方法

型材  
UL 未评级  
粒子  
挤出

片材挤出成型

型材挤出成型

多点数据

注射成型

Shear Stress vs. Shear Rate (ISO 11403-1)

Specific Volume vs Temperature (ISO 11403-2)

部件标识代码 (ISO 11469)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

树脂ID (ISO 1043)

>POM-SF20

POM-SF20

物理性能额定值单位制测试方法

熔流率（熔体流动速率）(190 ° C/2.16 kg)	1.3
收缩率	
垂流流动方向	1.5
流动方向	2.1
机械性能额定值单位制测试方法	2700
拉伸应力 (断裂)	53.0
拉伸应变 (断裂)	15
弯曲模量	2500
简支梁性能额定值单位制测试方法	5.0
简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)	70
悬臂梁缺口冲击强度 (23 ° C)	5.0
热性能额定值单位制测试方法	87.0

线形热膨胀系数

流动

1.1E-4

横向

1.1E-4

可燃性等级测试方法

HB

备注 10 ° C/min

POM的性能

- (1) POM是结晶型塑料,密度为1.42g/cm<sup>3</sup>,它的钢性很好,俗称“赛钢”。
- (2) 它具有耐疲劳、耐蠕变、耐磨、耐热、耐冲击等优良的性能,且摩擦系数小,自润滑性好。
- (3) POM不易吸湿,吸水率为0.22 ~ 0.25%,在潮湿的环境中尺寸稳定性好,其收缩率为2.1%(较大),注塑时尺寸较难控制,热变形温度为172 ,聚甲醛有均聚甲醛和共聚甲醛两种,性能不同(均聚甲醛耐温性好一点)。

POM的应用

可代替大部分有色金属、汽车、机床、仪表内件、轴承、紧固件、齿轮、弹簧片、管道、运输带配件、电水壶、泵壳、沥水器、水龙头等。

工艺特点

- (1) POM加工前可不用干燥,最好在加工过程中进行预热(80 左右),对产品尺寸的稳定性有好处。
- (2) POM的加工温度很窄(0 ~ 215 ),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体。
- (3) POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;
- (4) POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(80 ~ 100 ),产品脱模时很烫,需防止烫伤手指。

- (5) POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,精密制品成型时需用控制模温
- (6) 具高机械强度和刚性
- (7) 最高的疲劳强度
- (8) 环境抵抗性、耐有机溶剂性佳
- (9) 耐反覆冲击性强,良好的电气性质,复原性良好,具自己润滑性、耐磨性良好,尺寸安定性优