

医院膜技术一体化污水处理设备

产品名称	医院膜技术一体化污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	45000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

产品详情

医院膜技术一体化污水处理设备

我们生产的污水处理设备全国通用，可以处理任何一种高低难度的污水。

公司优势：从事污水行业时间长，经验丰富，公司规模大，信誉好，全国各地配备安装及售后人员齐全，目前已覆盖到地级市。

设备优势：采用新技术，新工艺，各种型号的设备备货充足，设备应用范围广。

1、好氧池活性污泥培养驯化

(1) 污泥的培养

将EMO菌种用污水稀释捣碎，虑出其中中的杂质，投放好氧池中，投放时好氧池水位调整至正常水位的1/2左右，投加完毕后，将好氧池中污水水位增至正常水位，投加菌种时曝气系统开始进行运行，并进行闷曝（即在不进水和不排水的条件下，连续不断的曝气），经过数小时后，停止曝气，沉淀排掉半池上清液，再加入污水，闷曝数小时后，停止曝气，沉淀排掉半池上清液，再加入污水，重复进行闷曝换水，期间注意观察污泥的性状，以及溶氧的控制，保持在2—4mg/L间。直到出现模糊状具有絮凝性的污泥。培养期间主要采用生活污水，如为工业污水，需注意污水中各营养物质平衡比例。

当好氧池出现污泥绒絮后，就间歇地往曝气池投加污水，往曝气池投加的水量，应保证池内的水量能每天更换池体容积的1/2,随着培养的进展，逐渐加大水量使在培养后期达到每天更换一次。在曝气池出水进入二次沉淀池2小时左右就开始回流污泥。

(2) 污泥的驯化

在进水中逐渐增加被处理的污水的比例，或提高浓度，使生物逐渐适应新的环境开始时，被处理污水的加入量可用曝气池设计负荷的20-30%，达到较好的处理效率后，再继续增加，每次增加负荷后，须等生物适应巩固后再继续增加，直至满负荷为止。

实际进水水量应不大于最大设计进水水量。

用管网服务人口验证处理水量，处理水量为管网覆盖人口与人均综合排水量之积，按《“十二五”细则》服务人口计算污水水量时人均综合排水量取100L/d——200L/d,约计1000 m³/万人。d——2000m³/万人。d.

在城镇中自来水主要用于居民生活、服务业和工业生产，约有80%——90%的自来水在使用之后变为污水排放。

城镇排水管网渗漏系数一般为（10——20）%。

医院膜技术一体化污水处理设备

2.管网情况与对应的进水浓度、纳管水量的逻辑关系

1) 管网覆盖不完善，截污主干管建成，完成收集主干管网覆盖20%——60%，支管未完善时，COD进水浓度120——180mg/L;2) 管网覆盖部分完善，截污主干管建成，完成收集主干管网覆盖60%——80%，支管覆盖20%——60%时，COD进水浓度180——230mg/L;3) 管网基本覆盖，截污主干管建成，完成收集主干管网全覆盖，支管覆盖60%——80%时，COD进水浓度230——280mg/L;4) 管网基本覆盖，截污主干管建成，完成收集主干管网全覆盖，支管全覆盖时，COD进水浓度280——320mg/L。

3.单位水量、浓度差与出泥量的逻辑关系

1) 当进水量1万吨，COD进、出水浓度差在50——120时，含水率80%左右的剩余污泥量为（0.4——0.8）吨；2) 当进水量1万吨，COD进、出水浓度差在180——200时，含水率80%左右的剩余污泥量为（1.3——1.4）吨；3) 当进水量1万吨，COD进、出水浓度差在230——270时，含水率80%左右的剩余污泥量为（1.6——1.9）吨；4) 当进水量1万吨，COD进、出水浓度差在280——320时，含水率80%左右的剩余污泥量为（2.0——2.2）吨；5) 污泥产量同时受进水SS的影响较大，浓度差在（100——200）时，一般万吨污水应产污泥量为（2——4）吨，需将产泥量加回以上COD测算排泥量中。

4.单位水量与用电量的逻辑关系

电耗量一般为0.2度/吨——0.55度/吨污水。受处理工艺、规模、运行水量和状况等因素影响，实际也可出现电耗量变化较大的情况，特别是近几年新建的污水处理厂，大多数都采用较成熟的工艺和效率较高的进口设备，电耗量会较低但一般不应低于0.18度/吨污水）。

一般曝气设备电耗量占全厂用电量的50%——70%，进水提升泵电耗量占全厂用电量的20%，剩余电量主要用于污泥回流设备（包括内回流和外回流）、污泥处理设备和消毒设备等的运行。

5.污水指标逻辑

一般生活污水水质各指标间存在下述关系： $6.520, BOD_5/TN > 3.5, BOD_5/COD \quad 0.3.$