

桥梁预应力波纹管设备 保山预应力波纹管设备 天信泰塑机

产品名称	桥梁预应力波纹管设备 保山预应力波纹管设备 天信泰塑机
公司名称	青岛天信泰塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市南关工业园童心路28号
联系电话	18266398333 18266398333

产品详情

预应力设备

65挤出机：长: 3m，宽: 1m，高: 2m

机头长: 0.5m

真空定径冷却槽：长2m，宽0.6m

牵引机：长2.2m，宽0.8m

翻转台：长6m，宽0.8m

总重量：约3000kg

生产规格有：50，55，60，65，70，PVC预应力波纹管设备，75，80，85，90，100，120，130mm等

塑料波纹管与镀锌波纹管性能对比

青岛天信泰塑机是预应力波纹管设备的生产型企业

预应力筋的定位严格按设计要求

控制好预应力筋的定位严格按设计要求数量铺设预应力筋，并保证准确的铺设位置，达到互不扭绞，平面顺直。设置张拉端时，预应力筋与锚板应保证垂直，列安装好后的承压辊要固定牢固，以防止在浇筑混凝土时发生移位。遇有施工洞口及预留洞口时，预应力筋不断、不绕，并束布置在离洞口边30mm处。

核对与非预应力筋相关性的依据是曲线预应力筋的坐标位置，当预应力筋与非预应力筋或其他布管相冲突时，保证预应力筋按设计位置进行铺设，而把普通钢筋的位置进行适当的调整，正确的预应力管道位置，不管如何调整都严禁截断钢筋，实际施工中如果两个部位钢筋存在较大的移位，我们可以用同型号的井字钢筋对此部位进行加固处理，施工过程中制作、布置钢筋时应满足曲线坐标的要求。

对制作好的钢筋进行绑扎之前应在垫层上将钢筋位置和梁的边线标出，绑扎时应按钢筋重叠顺序绑扎，在梁内箍筋上按钢绞线的设计位置牢固焊接专用支架，布置专用托轮若干在钢筋笼中，钢绞线束按由端牵引、另一端传送的工序缓慢就位。接着进行螺旋筋及承压板等构件的安装。上层钢筋在穿入预应力筋后依次就位，校对位置后固定牢固。

确保预应力体系质量的重要基础是预应力筋和渡纹管的安装质量，施工过程控制要严格，只有这样才能保证波管在灌注混凝土后不堵、不漏、不变形、不移位。

在使用前对渡纹管进行严格的检查，看其是否存在破损，能修补的及时修补，无法修复的废弃不用，波纹管端头的毛刺、卷边、折角在安装前必须去掉，认真检查，使渡纹管的定位准确，防止出现左右移动、上浮和下沉现象，保山预应力波纹管设备，将位置偏差控制在规范要求内。

预应力波纹管的选择与铺放

预应力波纹管进场后应抽样进行盛水检查，检查有无渗漏现象，如有渗漏应采用密封胶带缠绕，防止灌浆泄露。

案例工程采用了圆形标准型壁厚2.5mm双波预应力波纹管预放到构件中，25mT梁采用内径55mm波纹管，其中接头管内径60mm，每根长6.5m;30mT梁采用内径65mm波纹管，其中接头管内径70mm，每根长7.75m。接头管与波纹管搭接长度为250mm。同时，为防止水泥浆漏入波纹管，造成管堵塞，选用的锚垫板喇叭口内径大于波纹管外径，将波纹管总长方向两端各预留150~200mm伸出锚垫板。

为保证预应力筋张拉放张时梁端部混凝土不受损，在梁两端锚垫板处设置螺旋筋。25mT梁螺旋筋采用12钢筋制作，其环向轴线长度为230mm;30mT梁螺旋筋采用14钢筋制作，其环向轴线长度为250mm。

预应力波纹管安设过程中，应注意两端锚垫板螺旋筋的位置是否正确，波纹管和锚垫板的连接是否牢固，端部的锚垫板安放需平整，波纹管中心线与锚垫板平面应垂直。因此，在梁端模板安装时用螺栓将锚垫板固定在设计图纸要求的位置上，以防止浇筑混凝土时发生移位。波纹管的坐标必须准确，在波纹管高点、低点及弯点等处，均设置钢筋马凳支撑控制标高。其他位置每隔1m设置一个支撑点，支撑用马凳或焊接在梁的箍筋骨架上的撑筋加以固定。支撑钢筋直径采用12并用22号铅丝固定波纹管，以控制波纹管的矢高。其标高误差应控制在 $\pm 10\text{mm}$ 内。

青岛天信泰塑料机械有限公司主要生产预应力波纹管设备，不断在实践中学习经验，保证管材质量的前提下，pe预应力波纹管设备，提高生产速度，降低能耗，为工厂节省成本。预应力波纹管设备天信泰塑机更专注，期待与您合作！！

桥梁预应力波纹管设备-保山预应力波纹管设备-天信泰塑机由青岛天信泰塑料机械有限公司提供。青岛天信泰塑料机械有限公司为客户提供“预应力塑料波纹管生产线,PE碳素管生产线,PE管生产线”等业务，公司拥有“天信泰,青岛天信泰”等品牌，专注于其它等行业。欢迎来电垂询，联系人：胡经理。