

# 自动平衡风门【电液全自动平衡风门】材质选择及保养规范

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 自动平衡风门【电液全自动平衡风门】材质选择及保养规范   |
| 公司名称 | 枣庄和顺达机电科技股份有限公司              |
| 价格   | 9662.00/件                    |
| 规格参数 | 品牌:和顺达<br>型号:自动平衡风门<br>产地:山东 |
| 公司地址 | 山东省枣庄市薛城区常庄街道金河商业街61号（注册地址）  |
| 联系电话 | 18663201380                  |

## 产品详情

煤矿井下行人行车巷道安装光控或红外平衡风门是为了方便快捷省力，又因为安全性高所以新建的煤矿大部分都采用矿用自动平衡风门，也有部分老矿为了提高安全生产效果也为平衡风门加装ZMK-127风门闭锁装置来实现自动化，气控型的矿用自动平衡风门要求既要有电还要有气源，并且气源的气压不得低于0.5MPa才能使用，优点是该型装置安装简单使用起来可以达到人车自由通行，风门感应互锁关闭的特点，它的智能化程度高除了开门与互锁作用外可扩展可编程能与井上控制系统相连接还具有视频可视功能等，今给大家讲的就是矿用自动平衡风门维护保养与材质的选择。

矿用自动平衡风门材质选择：材料上有竹胶板、铁质钢制、不锈钢、防静电阻燃高分子复合材料、木质等材料可生产制作，它的开闭型式除了电动气控还有着电动液压与光控气动三种方式，这三种形式的全自动风门控制装置由传感装置、气缸（液压缸、液压站）、电磁换向阀等实现风门全自动控制。同时两道风门之间互为闭锁，即：当A门打开时，B门闭锁，不能打开；当B门打开时，A门闭锁，不能打开，风门驱动形式具有气动气缸执行和液压液压杆执行；气缸驱动采用井下供风为动力，液压驱动采用专门的液压站提供动力；

矿用自动平衡风门保养规范：

对矿用自动平衡风门实行定期维护保养，可以减少风门的故障，延长风门使用寿命；提高工作效率，降低作业成本。只要管理好风门的密封条，红外传感器，气管就可减少70%的故障。

密封胶条是保证风门不漏风的关键，我们厂出厂时风门带的为加厚密封条，门扇关闭后密封条挤在门框门扇中起到防漏风的作用，要定期或者检查风门使用密封条的风门损坏，以及老化的情况，一般密封条的使用周期为半年所以要一月一检查半年一更换，发现破损严重的密封条的时候要及时更换，这样才可

以确保相应的矿用风门始终有良好的气密性，气控型的风门需定期检查风门气管是否有漏风的现象，要及时更换否则会影响风压开门时的动力，声光报警器装置的喇叭发音高低及灯光是否正常，LED红、绿灯光的有效观察距离是否达到安全要求这也是检查维护的一个项目它是给矿工安全的一项技术，传感器是风门是否能开关的关键，如果被碰歪它就无法产生感应工作了，所以定期检查传感器也是必须要做的工作。