

# 汽车照明PC AL2447上海科思创 抗紫外线 易脱模 高流动注塑级原料

产品名称	汽车照明PC AL2447上海科思创 抗紫外线 易脱模 高流动注塑级原料
公司名称	东莞市弘途塑胶原料有限公司
价格	21.00/KG
规格参数	
公司地址	东莞市黄江镇北岸社区裕元三路灵狮小镇S栋3楼347号
联系电话	15118393609 15118393609

## 产品详情

品牌上海科思创（拜耳）

PC 上海科思创（拜耳） AL2447挤出板

PC料一定要干燥，使之含水量降到0.02%以下。PC板原料的分子量应选在3.5万为好。

挤出机螺杆长径比为20：1，杆中的加料段和计量段长度各占全长的25%，而且螺槽深度一定，压缩段长度为全长的一半。螺杆压缩比为2.5-3;螺槽深度一般应小于4毫米;用销钉螺杆混炼效果更好。

过筛网组可采用80/120/200/120/80目型式。

衣架式机头比较常用，但造价较贵。

物性表 密度	1.18	g/cm <sup>3</sup> ;	ASTM D792, ISO 1183
熔流率 (260 ° C/2.16 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率 ( MVR ) (260 ° C/2.16 kg)	23.5	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率 - 流动	0.40 到 0.60	%	ASTM D955
吸水率 (23 ° C, 24 hr)	0.40	ASTM D570	
螺旋流长度 3 (260 ° C)			

	额定值	单位	测试方法
比重	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183

熔流率 (260 ° C/5.0 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率 (MVR) (260 ° C/3.8 kg)	13.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133

PC 上海科思创 (拜耳) AL2447PC 上海科思创 (拜耳) AL2447PC 上海科思创 (拜耳) AL2447