

B&PLUS什么是AGV的无线充电？

产品名称	B&PLUS什么是AGV的无线充电？
公司名称	昆山照动贸易有限公司
价格	2300.00/个
规格参数	品牌:B&PLUS 型号:Rpt8-3007d-p 产地:日本原装进口
公司地址	花桥镇花安路1赛格电子市场3C03号
联系电话	15962635247

产品详情

什么是AGV无线充电系统？RVT-211-22-PU-01

仅遥控器/电源

电源电压：24V电源电流：2ARVE-211-2-PU-01

仅遥控器/电源

电源电压：24V电源电流：2ARVTI-030-21-PU-01

电源电压：24V电源电流：1ARVEI-030-2-PU-01

电源电压：24V电源电流：1ARCS240PH

受电头/仅可充电

电源电压：30V电源电流：7A信号类型：充电中

RCS240AH

电源头/仅可充电

RCS210-PB24

充电装置/仅充电

RCS240-AC1

电源装置/仅可充电

RVEA-411-3-PU-02

RVTA-411-25-PU-01

RVTA-411-44-PU-01

RVTA-411-25-MHN01-01

用于AGV的无线充电系统与传统的手动电池更换和充电方法不同，它移至自动充电站，并且在正常生产线操作期间使用较短的停止时间对巧克力进行无线充电。这是一种重复上述操作的计费方法，由于其许多优点，它将成为每年越来越多的公司推出的计费系统。

AGV电池可以通过三种方式充电：“手动充电”，“接触式自动充电”和“无线充电”。

有。

与手动电池充电的区别

“手动充电”是一种方法，其中当剩余电池电量低时，AGV停止，工人用备用电池更换电池，并且低电量由单个充电器充电。这是一种传统且广泛使用的方法，但是将“无线充电”与该方法进行比较时，有五个典型优势。

无需更换电池

通过给电池充电减少损失时间

延长电池寿命

通过更换提高安全性

减少备件成本和工作成本

首先，请观看一段简短总结这些要点的视频。

AGV的J坤的故事

无线充电和手动充电之间的比较视频

如您在充电比较视频中看到的那样，无线充电具有许多优势。

无需更换电池

AGV是一个重要的系统，它支持以人为本的货物运输，并且全天候活跃。由于电池的消耗越来越多，因此在的运行过程中或在班和第二班之间为电池充电。给电池充电需要更换电池的麻烦，但是即使进行一次更换工作，也经常需要拆卸电池的麻烦和更换重电池的繁重工作。电池的重量取决于类型，但通常为20至30千克。AGV通常配备两节12V型电池，您可以想象工作很辛苦。此外，如果需要更换多个AGV的电池，工作量将大大增加。使用无线充电时，无需进行此项更换工作。这可以说是的优点。

通过给电池充电减少损失时间

更换电池的时间就是无法使用AGV的时间。

如果在原始休息时间（例如，在休息时间或午餐时间）进行更换，则损失时间的影响将较小。但是，已经确认，当多次使用电池时，输出原始电力的时间变短。在开始介绍时，电池应该在休息时间内用完了，但是当您继续使用它时，剩余的电池电量将在白天的线路运行期间减少，并且AGV会减速或停止。将会。这是导致额外努力和损失时间的因素。

使用无线充电，可以消除损耗时间，因为电池始终处于良好状态以进行巧克力充电。

延长电池寿命

无线充电巧克力充电的寿命是多少？我经常得到这个问题。

由于电池是化学产品，因此很难回答寿命是延长还是减少。然而，关于电池的寿命，通常可以说，如果在较深的放电深度下使用电池，则电池的内部劣化将继续发展，并且寿命将缩短。当然，由于反复装填巧克力，将导致内部变质。但是，在深放电深度不重复使用的无线充电被认为是可以在条件下使用电池并化电池容量的系统。此外，在某些情况下，电池需要单独充电，然后与新电池和旧电池组合使用。在这种情况下，由于每个电池容量的变化，有时无法充分显示电池容量。出于这个原因，无线充电，这是在条件下连续使用而不移除的电池，被认为是非常有用的。

更换时提高了安全性

意外的故障与更换电池有关。以下是一个示例。

（1）电极错误连接和短路的情况（2）更换电池时手指被电池夹住的情况（3）频繁连接/拆卸电池连接器损坏，手指受伤情况 电池在充电站由另一个充电器充电的情况下，电池由于过流而膨胀的情况 电池笨重而背部受伤的情况。即使您习惯了更换工作，即使是很小的错误也可能导致严重的事故或伤害，并且您可能需要采取诸如工伤事故的措施。无线充电是提高安全性的强大支持，因为无需更换电池。

无需更换电池

给电池充电时，不能关闭AGV。

因此，更换电池时，通常会准备两倍或1.5倍备用电池并循环使用。另外，必须购买多个充电器并准备对电池充电，这是昂贵的。如果反复更换电池，电池将变质，因此您将更频繁地购买电池，这将花费更多，并且您会听说连接器意外损坏。结果，产生了维护成本，并且总体运行成本很高。由于无线充电是通过巧克力充电进行的，因此它是一种经济的产品，不需要备件或更换工作，并且可以降低运行成本。另外，不需要备用电池的空间或充电空间，可以有效利用工厂内的空间。此外，它配备了具有充足空间的大电池，很重且不需要占用空间，因此引入了无线充电功能，可将电池尺寸减小30%，并可以降低电池成本，从而减轻了重量并节省了空间有一个例子。

与接触充电的区别

“接触式自动充电”是这样一种机构，其中，当AGV停止时，充电端子通过气缸等从充电装置中推出，并自动连接到AGV进行充电。与传统的手动电池充电相比，这是一种节省时间和精力有效方法。同样，在比较无线充电时，您可以看到无线充电的好处。典型的如下。

由于没有金属触点，因此无需担心触电或火灾。

不会因电极端子的氧化而变质

没有因端子灰尘等引起的接触不良。

没有因电极挤压而引起的上升延迟或接触错误

易于安装且无触点，因此无需担心触电或火灾。

都是重要的一点。我将详细解释其内容。

因为没有金属触点，所以没有触电或起火的可能性。

接触式自动充电通过电触点为电池充电，因此充电侧和电池侧的+和-极

+和极点裸露。因此，当人在电极之间触摸时，有触电的危险，并且由于导电性而产生的火花有引起火灾的可能性。当然，已经采取了安全措施，实际情况不会经常发生。但是，只要有可能，为了安全操作，将需要维护等。无线充电是一种安全的系统，因为它没有金属触点，所以没有电击或起火的可能。您可以放心使用它。

不会因电极端子的氧化而变质

接触式自动充电具有电触点。当电触点与大气接触时，它们会随着时间的流逝而氧化和腐蚀。

据信，由这些形成的污染膜增加了金属的接触电阻，导致充电效率降低。另一方面，无线充电不具有电触点，因此触点没有氧化或腐蚀，并且充电效率不会降低。可以进行稳定的充电。

没有因端子灰尘等引起的接触不良。

接触式自动充电的电极端子由于灰尘，水，油等引起的异物附着在端子上的影响而自然恶化。

在使用AGV的工厂环境中，每天都会产生灰尘和油雾等污垢。如果附着在电极表面，将导致接触电阻进一步增加和接触不良。无线充电是非接触式且IP65防水，因此它是环保的，没有不良接触，并且可以稳定充电。

没有因电极挤压而引起的上升延迟或接触错误

在接触式自动充电中，在AGV到达车站后，用圆柱体或类似物将电触点推出以进行接触和充电。

因此，开始充电的时间会稍有延迟。在AGV的运行周期很快的过程中，有些情况下AGV会在AGV停止并准备进行接触式充电时不充电而启动。此外，在AGV停止之前推出接触销时，我们会听到发生接触错误的情况，其中AGV与接触销会发生碰撞，如果时间稍有不同，则会损坏。通过无线充电，当AGV停止时，可以在短时间内检测到剩余电池电量并可以开始充电，因此充电开始的延迟很小，并且没有接触，因此不会发生接触错误。可以实现非常有效的充电。

易于安装，您可以自由更改位置和设置

许多接触式自动充电装置较大，因为它们是固定的并具有气缸挤压功能。

安装后需要大量工作才能更改位置。另一方面，即使在安装后改变位置，只要有电源就可以容易地移动和扩展的无线充电装置不需要大量的建筑工作。

这样，与考虑了可操作性的常规“手动充电”和“接触式自动充电”相比，

“无线充电”的优点是极其安全，稳定的充电，灵活，免维护且具有成本效益。当您想尝试一下您实际拥有的影响和功绩时