

上海科思创PC/2805拜耳聚碳酸酯 /汽车部件/照明灯具用塑胶原料

产品名称	上海科思创PC/2805拜耳聚碳酸酯 /汽车部件/照明灯具用塑胶原料
公司名称	东莞市弘途塑胶原料有限公司
价格	12.00/KG
规格参数	
公司地址	东莞市黄江镇北岸社区裕元三路灵狮小镇S栋3楼 347号
联系电话	15118393609 15118393609

产品详情

PC(聚碳酸酯) 2805/科思创

[查看供应](#)

[找相似产品](#)

[收藏](#)

[分享](#)

[纠错](#)

[物性表下载](#)

[产品说明](#)

用于工业配件、汽车零件电子、电子电器配件；UL认证 中粘度，一般射出成型用

您是该物性表的第28003位访客

总体描述材料状态流通，正常特性通用;中粘度用途工业应用;电气/电子应用领域;汽车领域的应用加工方法注塑物性数据来源暂无来源关于中塑产品认证形态粒子物理性能测试条件属性值单位测试方法熔体体积流动速率250 ; 2.16kgcm/10minISO 1133熔体体积流动速率300 ; 1.2kgcm/10minISO 1133收缩率流动方向60*60*2 ; 500bar%ISO 294-4收缩率垂直流动方向60*60*2 ; 500bar%ISO 294-4吸水性(饱和值) 在23 水中%ISO 62吸水性(静态均衡值)23 : 50%rh%ISO 62密度kg/mISO 1183机械性能测试条件属性值单位测试方法拉伸模量23 /50%r.h 1毫米/分钟MPaISO 527-1-2拉伸屈服强度23 /50%r.h 50毫米/分钟MPaISO 527-1-2弯曲应变23 /50%r.h 50毫米/分钟%ISO

527-1-2断裂伸长率23 /50%r.h 50毫米/分钟%ISO 527-1-2拉伸断裂强度23 /50%r.h
5毫米/分钟MPaISO 527-1-2拉伸断裂应变23 /50%r.h 5毫米/分钟%ISO 527-1-2拉伸蠕变模量23 /50%r.h
1小时MPaISO 899-1拉伸蠕变模量23 /50%r.h 1000小时MPaISO 899-1弯曲模量23 /50%r.h
2毫米/分钟MPaISO 179电气性能测试条件属性值单位测试方法介电常数23 /50%r.h 100Hz无IEC
60250介电常数23 /50%r.h 1MHz无IEC 60250耗散因数23 /50%r.h 100Hz无IEC
60250耗散因数23 /50%r.h 1MHz无IEC 60250体积电阻率23 /50%r.hohms · mIEC
60093表面电阻率23 /50%r.hohmsIEC 60093介电强度23 /50%r.h 1毫米kV/mmIEC
60243-1相比耐漏电起痕指数(CTI)23 /50%r.h 方法AVIEC
60112热性能测试条件属性值单位测试方法玻璃转化温度10 /毫米 ° CISO
11357-1,-2热变形温度1.80MPa ° CISO 75-1-2热变形温度0.45MPa ° CISO
75-1-2维卡软化温度50N ; 50 /小时 ° CISO 306线性热膨胀系数流动方向23-55 1/KISO
11359-1/-2线性热膨胀系数垂直到流动方向23-55 1/KISO
11359-1/-2光学性能测试条件属性值单位测试方法折射率过程A无ISO 489透明 -
透光率1毫米清澈透明材料%ISO 13468-2透明 - 透光率2毫米清澈透明材料%ISO 13468-2透明 -
透光率3毫米清澈透明材料%ISO
13468-2冲击性能测试条件属性值单位测试方法简支梁冲击强度23 /50%r.hkJ/mISO
179/1eU简支梁缺口冲击强度23 /50%r.h ; 3毫米kJ/mISO 179/1eA缺口冲击强度23 /50%r.h
; 3.2毫米kJ/mISO 180/1eA多轴向仪器化冲击力峰值23 /50%r.hNISO
6603-2多轴向仪器化冲击能量23 /50%r.hJISO 6603-2可燃性测试条件属性值单位测试方法燃烧性能
正常厚度 1.6mm1.5毫米无UL 94燃烧性能 正常厚度 1.6mm2.5毫米无UL 94燃烧性能 正常厚度
1.6mm3.0毫米无UL 94极限氧指数A溶液%ISO 4589-2Glow Wire Test1.5毫米 ° CIEC 60695-2-12Glow Wire
Test1.0毫米 ° CIEC 60695-2-12Glow Wire Test1.5毫米 ° CIEC 60695-2-13Glow Wire Test3.0毫米 ° CIEC
60695-2-13