

制药车间净化灯生产厂家 制药车间净化灯 国力照明自然敞亮

产品名称	制药车间净化灯生产厂家 制药车间净化灯 国力照明自然敞亮
公司名称	东莞国力工业照明科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇樟洋社区金洋路1号
联系电话	13926876914

产品详情

制药车间净化灯一体和分体机身哪种好

一体机身就是指制药车间净化灯整体处于完全密封的状态，面板和机身合为一体。这样的灯具可以防潮、防水、防蚊虫。并且散热效果好，因为整灯都是金属的外壳，使用寿命也会因此更长。

而有些制药车间净化灯，面板和机身分离，只有面板是金属，机身是塑料的，这样的灯虽然轻便，但是散热效果不好。通电时间长温度升高而散不出去，从而导致光衰，寿命也就缩短。而且因为机身有缝隙，容易进入灰尘、水汽、蚊虫等，需要经常清洗。

制药车间净化灯怎样选择和设计驱动电源

制药车间净化灯选择和设计其驱动电源时要考虑到以下几点：

- 1、驱动电源效率：LED是节能产品，驱动电源的效率要求高。电源的，它的耗损功率小，在灯具内发热量就小，也就降低了灯具的温升，对延缓LED的光衰有利。
- 2、驱动电源可靠性：制药车间净化灯驱动电源，装在高空，质量好的话不容易坏，减少更换和维修次数。
- 3、驱动电源驱动方式：现在驱动电源其驱动方式主要有二种，恒压源供多个恒流源和每个恒流源单独给

每路LED供电。多路恒流输出供电方式，在成本和性能方面会较好。

4、驱动电源保护功能：制药车间净化灯驱动电源除了常规的保护功能外，在恒流输出中增加LED温度负反馈，防止LED温度过高。

判断制药车间净化灯质量好坏的几大要点

1、散热性能是判断制药车间净化灯质量的重要依据，如果散热条件不好，灯珠在高温下工作，光衰就会很大，灯具寿命就会减少。目前，采用的散热材料主要有铜、铝、PC，一般用铝型材较多，压铸铝型材散热效果好，一般在高质量产品应用较多。

2、通过“功率因素表”，对应比照来判断制药车间净化灯的节能情况。功率因素低，说明使用的驱动电源、电路设计不好，都会大大降低灯具的使用寿命！功率因素低，使用再好的灯珠，灯具寿命也不会长，而且还很耗电，起不到节能的作用。一般来说，功率因素达到0.85以上的产品可以放心购买。

3、制药车间净化灯的灯珠、芯片和驱动电源很重要，灯珠和芯片是照明的核心，驱动电源则影响灯具的整体寿命，灯珠的理论寿命在5-10万小时，而电源的寿命在0.2-3万小时，电源的设计与材料选择会决定电源的使用寿命。