

# 加工中心机床850 加工中心厂家VMC850

产品名称	加工中心机床850 加工中心厂家VMC850
公司名称	山东佳群数控机床有限公司
价格	165000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市北辛办事处前进街北一巷10号
联系电话	0632-5656925 18006323612

## 产品详情

加工效率高 我公司850加工中心配有高精度伺服电机和伺服主轴电机，主轴转速在8000rpm/min，此速度可以达到“削铁如泥”的效果。满足各种金属工件的、快速切削，同时可以保证工件的表明光洁程度，减少后续的二次加工操作。

进给速度快。佳群850数控加工中心X、Y、Z的移动速度24/24/20m/min，切削速度16m/min。快速的进给移动速度，保证了加工工序的连贯。

佳群机床所设计的加工中心结构紧凑，刚性强，能够有效消除应力,确保加工中心长期使用精度的稳定性。在大功率的切削运动下，工作台依然纹丝不动，为机床性能的稳定性提供了保障。

产品精度稳定 佳群作为高精加工中心厂家定位精度为0.008mm，只为成年人的头发丝直径的十分之一。

加工中心作为数控设备的一种，所有走刀路径和加工工艺都经过CNC编程，加工中心具备刀库，具有自动换刀功能，不会因为手工操作而造成产品误差。这也就是加工中心可以用来加工精致的工艺模具的原因。小米手机的金属外壳就是经过加工中心8次冲压成型。

环保节能 佳群850数控加工中心可以自定义设置待机时间，PL是10秒，SL是秒。目前节能环保的宣传力度越来越大，设备节能也是大势所趋，成海加工中心可以在自动状态下，若规定时间内不操作机床，会自动关闭液压等辅助功能。就像长时间不使用电脑进入的待机状态一样，通过及时唤醒设备又能快速进入加工状态。

加工安全可靠 佳群850加工中心所配数控系统具有断电记忆再启动功能，可以做到断电自动保护。本着安全的原则具有完整的金属外防护和工件的夹具锁紧功能，发生撞刀时限度避免对操作者造成的人体伤害。

操作简单 我司850加工中心使用更为方便快捷，数控系统操作界面简洁人性化，易学易懂。程序编写完

成后，只需按下几个按钮就完成以整个加工流程，除了上下工件以外，无需多余的人工操作。大型加工车间中，一人可以同时操作几台cnc加工中心。

外观大方，自主设计 我公司生产的加工中心外观整体紧凑，占地面积合理。外防护的钣金的设计简单大气，不断彰显中国化元素。

另外，可按照您的要求在机床外防护钣金上喷绘企业宣传标语、企业文化等自定义内容。也可根据车间厂房特点设计机床外观，彰显DIY个性的同时体现企业文化价值。

#### 850加工中心(硬轨)优点

- 1.vmc850加工中心占地面积小，但结构紧凑，加工能力强。可节约加工场地空间。
- 2.vmc850加工中心可用高精度伺服电机和伺服主轴电机，主轴转速8000rpm以上，保障。
- 3.三向油水分离系统，润滑油可有效分离，延长使用周期，冷却效果更好。
- 4.Y轴跨距加大，保证数控加工中心稳定性和综合刚度。
- 5.可满足所有复杂曲面的切削加工且价格合适。

佳群850加工中心可以自定义设置待机时间，PL是10秒，SL是秒。目前节能环保的宣传力度越来越大，设备节能也是大势所趋，佳群加工中心可以在自动状态下，若规定时间内不操作机床，会自动关闭液压等辅助功能。就像长时间不使用电脑进入的待机状态一样，通过及时唤醒设备又能快速进入加工状态。

#### 加工安全可靠

佳群850加工中心|立式加工中心850所配数控系统具有断电记忆再启动功能，可以做到断电自动保护。本着安全的原则具有完整的金属外防护和工件的夹具锁紧功能，发生撞刀时限度避免对操作者造成的人体伤害。

#### 操作简单

佳群850加工中心使用更为方便快捷，数控系统操作界面简洁人性化，易学易懂。程序编写完成后，只需按下几个按钮就完成以整个加工流程，除了上下工件以外，无需多余的人工操作。大型加工车间中，一人可以同时操作几台cnc加工中心。

#### 外观大方，自主设计

我公司生产的立式加工中心850外观整体紧凑，占地面积合理。外防护的钣金的设计简单大气，不断彰显中国化元素。

另外，可按照您的要求在机床外防护钣金上喷绘企业宣传标语、企业文化等自定义内容。也可根据车间厂房特点设计机床外观，彰显DIY个性的同时体现企业文化价值。

VMC850加工中心参数	800mm
X轴行程	800mm
Y轴行程	500mm
Z轴行程	500mm
主轴端面至工作台面距离	150-680mm
主轴中心至立柱导轨面距离	560mm
工作台面积	1000 × 500mm
工作台负荷	600kg
T型槽（槽 × 宽 × 中心距）	3 × 18 × 150
主电机功率	7.5kw（伺服电机）
主轴内锥	BT40
主轴转速	80-8000rpm
刀具直径	80mm
刀具长度	300mm
刀具重量	8kg
X/Y轴快移	24m/min
Z轴快移	18m/min
切削进给速度	1-5000mm/min

定位精度	0.025 (国际) ± 0.008mm (实测)
重复定位精度	0.015 (国际) ± 0.005mm (实测)
CNC控制系统	系统具有完善可靠的联锁、安全保护和故障诊断报警等功能，配有标准通讯接口，可与计算机进行程序控制与存储，能实现DNC加工（依系统不同有差异）。
电源装置形式	三相交流380V ± 10% 50Hz ± 10%
用电容量	12KVA
水箱容积	200L
冷却泵功率	150w
冷却泵流量	12L/min
额定扬程	40m
使用气压	0.6MPa
机床外形尺寸（纵深×左右×高）	2450×2100×2400mm（行程处）
机床重量	5000kg/5500kg

序号	名称	规格或标记	数量	备注
1	弹簧夹头刀柄	MAS BT40-ER32-100	1	
2	卡簧	6、8、10、12、16、20	各1	
3	拉钉	P40T-1-MAS403	1	
4	可调垫铁及螺栓	自制件	8套	

序号	名称	型号或图号	产地	数量	备注
1	主轴单元	BT40	台湾普森	1套	
2	增压打刀缸	3500	台湾	1套	
3	斗笠式刀库	BT40#-16T	台湾盛裕	1套	
4	圆盘式刀库	BT40#-24T	台湾盛裕	1套	标配

5	X向滚珠丝杠副	VMCS714501201	台湾上银45#	1副
6	Y向滚珠丝杠副	VMCS714501202	台湾上银45#	1副
7	Z向滚珠丝杠副	VMCS714502201	台湾上银55#	1副
8	丝杠专用轴承	7602030TN/DB/P4	HBB、NSK	3
9	深沟球轴承	6206/P4	HBB、NSK	2
10	深沟球轴承	6005-Z/P4	HBB、NSK	1
11	弹性联轴器	SFC-050DA-19-22	日本三木	3
12	冷却泵	PM-12A	四川简阳	1
13	润滑系统	单线阻尼式	南京贝奇尔	1套
14	气动系统		台湾亚德客	1套
15	直线滚动导轨	HG重载系列45#	台湾HIWIN	3套

## 标准配置

- 1、主轴单元80-8000rpm;
- 2、数控系统：北京凯恩帝伺服电机及驱动
- 3、三轴(X/Y/Z)进给伺服电机驱动，Z轴带失电制动器;
- 4、台湾24把机械手刀库;
- 5、三轴HIWIN直线滚动导轨;
- 6、刚性攻丝;

7、移动手脉;

8、集中自动油润滑;

9、Z轴配重系统;

10、外置冷却系统及水箱;

11、气冷

12、简易油水分离装置;

13、全防护钣金护罩及导轨护罩;

14、调整垫铁及ER型BT40刀柄一套;

15、工作灯、警示灯;电柜热交换器;

## 八 选择配置

1、SIEMENS 802D、三菱M70B、HNC-21MD数控系统;

2、手持气;

3、第四轴

