

平顶山全自动码坯机维修伺服驱动器维修质优价廉

产品名称	平顶山全自动码坯机维修伺服驱动器维修质优价廉
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	330.00/台
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

脉波数值 = m(圈数) × 1280000 + 脉波数(0 ~ 1279999)

脉波数值与PUU 之间的转换程序如下：

当P1-01 定义电机CCW 为正运转方向时：

PUU 数值 = 脉波数值 ×

(1 44)

(1 45)

P

P + P6-01

当P1-01 定义电机CW 为正运转方向时：

PUU 数值 = (-1) × 脉波数值 ×

原

点

一圈内的

脉冲数

P0-52

(1280000-1)

Pulse

圈数 P0-51 m=-2 m=-1 m=0 m=1

0~1279999

CW CCW

0

0~