

河南食品企业生产许可证咨询办理---产品小包装作业指导书

产品名称	河南食品企业生产许可证咨询办理---产品小包装作业指导书
公司名称	河南蓝蜗牛商务服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	漯河市郾城区井冈山路北段莱茵风景26幢505号 (注册地址)
联系电话	15539593333

产品详情

产品小包装作业指导书

目的：

为规范产品小包装现场管理，维护现场管理秩序，提高产品质量特制定本办法

范围：

小包装车间全体员工

内容：

- 1.开箱：专人负责半成品原料开箱，应防止胶带屑、纸箱皮、内袋塑料片等恶性杂质混入原料中。产品内袋、废弃胶带分开存放，产品纸箱整齐码放在托盘上。
- 2.称重：称重前需要将盛放产品的不锈钢盘去皮，确保所有不锈钢盘重量一致（误差2g以内），称重505-510g。
- 3.装袋：将拆开封条的自立袋放在漏斗下方，将称好定量的产品一次性通过漏斗倒入自立袋，然后捏上自立袋封条，不能确定产品全部装入袋子时，需从新称重。
- 4.封口：封口机开始时依次打开电源（红色）、风扇（绿色）、加热（黄色）、日期打印开关，待温度

显示160 以上方可封口。封口时自立袋正面朝上，将需自立袋口平整放入进料口，待自封袋进入1/2即可松手。封口应确保平整美观，无脏污、褶皱、缺失、歪斜，生产日期在内袋正面封口中间，正确、清晰。封口机关闭时应首先关闭-

加热（黄色）按键，待温度显示降低至60 以下时，关闭风扇（绿色）、日期打印开关、电源。

5.装箱：每箱4袋*3层=12袋，首尾相接摆放。

6.封箱：外箱生产日期为8位数字，如20181022，印纸箱短面右下角，封箱应保持清洁卫生、无脏污，平整美观，胶带出头约4-5cm。

7.金探：封箱后产品逐箱称重，重量6.7kg,剔除少装、多装，依次过金探，金探在开机后、停机前均需校验，过程中每2小时校验依次。

8.码垛：每层10件，共10层，生产日期朝外码放。

9.加工过程中每小时使用75%酒精消毒一次人员手部、桌面、不锈钢盘、料斗、电子秤等与产品接触的接触面。

10.产品纸箱应放在托盘上，禁止将原料纸箱放在地面，禁止用不锈钢次品盘暴力拆箱；

11.每日点检车间用笔、刀、抹布、盘等小件物品，易耗品破损后以旧换新、及时更换，防止混入产品。