

西安全自动码坯机维修伺服驱动器维修完美修复

产品名称	西安全自动码坯机维修伺服驱动器维修完美修复
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

除了上述的警告之外(默认值为开启警告),台达绝对型伺服系统亦可以透过参数

P2-70 的设定,当绝对坐标系统发生溢位时(圈数超出-32768 到32767 的范围或PUU 数值超出-2147483648 到2147483647 的限制),不进行警示(AL062 与AL289),此设定是为因应单一方向且使用增量命令运转的系统而设计。

参数的设定:

1. 进行绝对坐标初始化,当坐标设定完成后,警告AL060 会自动清除。

PR 模式:当驱动器运行在PR 模式运作时,只要进行任何模式的原点复归功能,

绝对坐标系统将会在回原点完成后进行重置。