

宿州电泳喷涂 泰美嘉电泳经验丰富

产品名称	宿州电泳喷涂 泰美嘉电泳经验丰富
公司名称	青岛泰美嘉汽车配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市平度市经济开发区香港路71号-8
联系电话	13668881932

产品详情

在五金工具行业，利用电泳涂装涂膜和金属结合力强的优势，直接在钢铁上进行涂装处理，产品涂膜耐冲击性和耐蚀性强，即使涂膜碰伤，基材材料的生锈也难于扩散;电泳涂装具有良好的涂覆性、防腐性能外，还有装饰性和良好的使用性而不影响材料本身的性能，其防锈能力比浸油和发黑处理大大提高。而对于一些消耗性工具材料，用电泳涂装代替浸油和发黑处理既能保证产品的技术性能，又能提高产品的长期放置和运输过程中的防锈性能。

电泳涂装有着其涂装优势，在许多领域中都越来越受关注。面对电泳涂装工艺技术越来越趋于涂装过程环保型、涂装工艺精益型、操作生产自动化的现代化发展要求，电泳涂装工艺技术的发展却远远跟不上发展的需求。目前涂装技术下涂装工件的精美度、防腐能力、简易可操作性、节能减污都是迫切需要解决的问题。

电泳涂装是现在许多汽车配件需要用到的表面处理工艺，电泳涂装时对涂装环境要求也是很重要的。有时候电泳加工完成以后会出现灰尘附着的问题，出现这种问题主要有以下几个原因：1、电泳涂装前处理的水洗槽的水太脏，有颗粒杂质。2、电泳槽中本身含有杂质颗粒物，或者金属离子等。3、电泳后的滴水区上方有尘灰飘落。4、烘干固化的烤箱内有灰尘颗粒。

想要减少电泳涂装加工灰尘的附着，应该如何解决呢，可以尝试以下几种方法：1、增加电泳槽前的纯水槽里的纯水更换次数。2、加强超滤电泳漆槽液，添加纯水。3、在滴水区上方加灰尘防护罩，常清理生产车间的卫生，有条件可以做密封无尘车间。4、清除烘烤炉内的灰尘杂质物，定期打扫烤箱内的卫生。

电泳涂装的前处理工艺

在电泳前处理的工艺中有除油、除锈、磷化、表调等工序的互相配合。可以说前处理在电泳涂装中是不可或缺的，它关系着之后电泳后电泳漆槽液的安稳性和工件外表涂膜的质量。

为获得电泳工件涂层涂膜的耐久性、耐腐蚀性，都采用磷化处理作为涂装的前处理。磷化处理（又称磷酸盐化学处理）是利用磷酸的离解（平衡）反应在清洗（脱脂）过的金属底材外表上析出不溶性的磷酸金属盐的（磷化膜）技能。磷化膜的功能是前进涂布在其上的涂膜（电泳涂膜）的附着力和耐蚀性。

关于附着力，因所制得磷化膜结晶微溶入金属外表，结晶的附着力杰出。还有，由于很多的结晶的外表凹凸，外表积增大，前进了涂膜的附着力。然后，随着涂膜附着力的前进，避免腐蚀生成物质的侵入，而前进了其耐蚀性（尤其能抑制漆膜下的扩蚀）。

要得到安稳的磷化膜，确保其附着力、耐扩蚀性，电泳喷涂，前处理的管理比较重要，同时需杰出地了解磷化处理的根本反应机理及要素。随着技能的前进，因磷化存在的一些缺点，陶化剂逐渐替代了磷化剂成为前处理阶段的主要处理用剂。

宿州电泳喷涂-泰美嘉电泳经验丰富(图)由青岛泰美嘉汽车配件有限公司提供。青岛泰美嘉汽车配件有限公司有实力，信誉好，在山东 青岛 的五金冲压件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进泰美嘉和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事山东冲压加工，山东冲压件，五金冲压件加工的服务商，欢迎来电咨询。