

数控钻铣床小型数控铣床 XK7126数控铣床 小型加工中心数控钻铣机

产品名称	数控钻铣床小型数控铣床 XK7126数控铣床 小型加工中心数控钻铣机
公司名称	山东佳群数控机床有限公司
价格	72000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市北辛办事处前进街北一巷10号
联系电话	0632-5656925 18006323612

产品详情

1.XK7126板式床数控车床全部采用高质量树脂砂铸造抗磨损铸铁件，坚毅骨筋，特大型立柱，宽低座，多筒结构。经2次退火处理并震动及时性，清除应力场保证 长久不变形。

2.采用技术性的三维偏心大小头方案设计处理，保证 身体的可信性、效率性。

3.三轴采用强度刚度很强的矩形导轨，可担负重铣削，工作台细致研磨，导轨所有不可以拖拽面均经历超热处理淬火处理，极大地提升了表面抗压强度；常见导轨拖拽面置入进口导轨软带大大增加了导轨的耐磨性并提高了加工中心的使用寿命。

4.三轴传动装置均采用精密机械加工、高弯曲刚度的滚珠丝杠副，安装日本NSK精密加工的滚珠丝杠专用滚柱轴承，确保了精度级别和不断精度级别。

5.三轴均采用国年销售额交流伺服电机和交流伺服电机，提供了强大的推动力，确保了在强悍承载能力下的进刀精度。

6.三轴均为直联传动装置，采用精密机械加工联轴器保证 各轴的传动装置承载力。

7.采用全球性台湾品牌的P3级高弯曲刚度、精密机械加工机床主轴轴承，确保了机床主轴轴承的效率性高、寿命长、噪音小、震动小、高精密的优点。

8.各轴均采用封闭式加工中心导轨防护罩，有效的维护保养导轨和滚珠丝杆，提升其使用寿命。

9.采用KND数控车床，采用服务设施沟通交流交流伺服电机与控制器，确保了全自动自动控制系统的可信性高、速率更快，表面光滑，精度高优点。

10.双自动式进气系统：导轨润滑采用容积控制器搭配漏油，定性分析出示导轨所要用食用油，减少润滑油脂的耗费，避免环境污染。

11.电控柜内的走线皆符合安全用电规范，确保全自动自动控制系统运作时不容易遭受外界的影响。采用热交换器，使电器设备箱内的空气迅速排出去，保持箱内的温度控制，使全自动自动控制系统能长久性稳定的运作。

12.精密加工牙距赔付，各驱动轴均采用精密加工激光测量仪赔付使各轴精度级别更加，更适合生产制造精密加工的零件及模具制造。

13.外安全防范采用桌面式半安全防范，所有原料均为2mm的标准碳钢板，保证了加工中心的安全性能。

主要技术参数	XK7126
工作台面积 (mm)	1000*260
工作台zui大负荷 (kg)	300
X/Y/Z轴行程 (mm)	550*330*450
主轴鼻端距工作台距离 (mm)	100-550
主轴中心距立柱导轨面距离 (mm)	330
主轴孔锥度	7:24 40
主轴转速范围 (r.p.m)	4000
主电机功率 (KW)	2.2
工作台快速移动速度 (m/min)	8*8*6
切削进给速度 (mm)	1-6000
X Y Z三轴丝杠直径及螺距 (mm)	2505
X Y Z 三轴伺服电机扭矩 (NM)	6*6*15NM(标配)
机床定位精度 (mm)	0.02
重复定位精度 (mm)	0.015
电源 (KVA)	8
机床净重 (kg)	1500
机床外型尺寸 (mm)	1900*1400*2100