

# 原浆酒代理 辽宁散装白酒 辽宁资讯

产品名称	原浆酒代理 辽宁散装白酒 辽宁资讯
公司名称	亳州市天下缘酒业有限公司
价格	888.00/箱
规格参数	品牌:复兴梦 服务内容:原酒 地址:古井镇
公司地址	安徽省亳州市谯城区古井镇减王路18号
联系电话	15385229899

## 产品详情

原浆酒代理 辽宁散装白酒 辽宁资讯 进一步,所述氧化性气体为臭氧。由于臭氧具有较强的氧化能力和较大的能量,可促进乙醇分子和水分子的缔合作用,增强极性分子间的亲和力;同时臭氧可增强各类分子的活化能力,提高分子间有效碰撞的几率,加速氧化、缔合、酯化等反应的发生;此外,臭氧还可加速低沸点物质的挥发,从而起到加速陈化的作用。具体实施方式下面通过具体实施方式进一步详细的说明:5.根据权利要求1中所说的白酒熟化新方法,其特征在于熟化浓香型白酒。在所说的密闭体系中所说的熟化反应温度 $130 \pm 5$ ,所说的熟化反应压力 $3 \pm 0.5$ 公斤/厘米<sup>2</sup>。6.根据权利要求1中所说的白酒熟化新方法,其特征在于用气相色谱法中的相对峰高比法考察组分的变化情况。专利摘要本发明名称是“白酒熟化新方法”,属酒精饮料。使用本发明白酒催陈装置催陈白酒的过程是:首先将氧化性气体经气体流量计、气体温度控制装置调控气体流量和温度后,由逆向进气口进入陈化器,在陈化器形成向上扩散的均匀气流,经填料层进入陈化区;而待陈化的白酒则由白酒储灌经液体温度调控装置调控温度,经输液泵、液体流量计调整流量后,进入前置雾化喷头,被前置雾化喷头初级雾化的酒液再次被垂直相交的氧化性气流分散,并且在强大的气流夹带初级雾化的酒液进入陈化器经多嘴喷头雾化分散成极微小的液滴。液滴在陈化区和填料层与氧化性气体、填料经过充分混合和传质,加速了陈化行为。之后,酒液经陈化器圆锥内壁汇集至装置底部的出液口排出;气流则由蜂窝陶瓷消雾层消雾后,经排气口进入冷凝器冷却回收气流夹带的酒液后经冷凝器排气口排出。上述技术方案避免采用粮食作为主要原料生产白酒,可以减少粮食的浪费,同时将无法保存的杨梅充分利用,同时白酒选用的材料环保安全,且制造的白酒营养相对丰富,杨梅酿造的白酒还有一些对有益的成份。【附图说明】图1是本发明白酒制造方法的一种实施例的流程示意图;图2是另一种白酒制造方法的流程示意图;图3是配料时放料的一种实施例的示意图。比较例2甘蔗汁和提取液在用于浸泡之前不作切割磁力线运动,其余参数与实施例3中的完全相同,工艺过程也完全相同。试验选取200名志愿者,选取50名饮用实施例3得到的白酒,选取50名饮用对比例1得到的白酒,选取50名饮用对比例2得到的白酒,选取50名饮用市售米香型白酒(对照试验),一日饮用一次,每次50毫升,连续饮用两个月。志愿者的选取标准为:(1)患五年以上;(2)40~55岁。两个月后,如表1所示。比较例2甘蔗汁和提取液在用于浸泡之前不作切割磁力线运动,其余参数与实施例3中的完全相同,工艺过程也完全相同。试验选取200名志愿者,选取50名饮用实施例3得到的白酒,选取50名饮用对比例1得到的白酒,选取50名饮用对比例2得到的白酒,选取50名饮用市售米香型白酒(对照试验),一日饮用一次,每次50毫升,连续饮用两个月。志愿者的选取标准为:(1)患五年以上;(2)40~55岁。两个月后,如表1所示。