

MBS系列3245棒磨机厂家价格

产品名称	MBS系列3245棒磨机厂家价格
公司名称	沈阳龙信重工有限公司
价格	90000.00/台
规格参数	
公司地址	近海经济开发区中央路20号
联系电话	13080886193

产品详情

龙信重工前言：

在个别案例中，矿山老板采用的水除尘、或洗砂时，水源酸碱不均（某一样过高或过低）、问题可能源于矿石本身自带等问题。导致衬板都配件易耗件，过高磨损。针对这样龙信重工找来工程师，客户邮寄物料（矿石、岩石）

我们经过分析中发现，的确含有腐蚀性成分。那么如何避免《3245棒磨机配件易损过快处理方式》

使用过程中发现高锰钢衬板水韧（含有腐蚀性、酸碱过高、低）处理不好，高锰钢衬板。衬板耐磨性能未充分发挥，从而出现破碎、断裂等问题，使衬板的使用寿命大大缩短。为此，公司对棒磨机衬板进行仔细研究分析，同

时根据公司车间现有铸造设备及工艺情况，应用低合金耐磨衬板代替高锰钢衬板。

一、低合金耐磨耐冲击衬板化学成分的选择及确定选择适当的化学成分是保证铸件获得良好的组织状态和高性能的基本条件，化学成分的选择既要有利于耐磨铸件获得合适的基

体组织，以得到所要求的性能；又要考虑化学成分确定后对热处理工艺的影响。碳钢中适量加入 CrMnMoRE等多种合金元素，得到具有较好力学性能和较高硬度的优质耐磨钢材料。经过多次试验，公司决定选择低合金耐磨衬

板的化学成分：

c为 0.26%0.35%Si0.17%0.37%M

n为0.5%0.75%

Cr为 0.55%0.85%

Mo为 0.2%~0.3%

Ni为1.50%~1.80% P 0.03% S 0.03% RE为
0.03%~0.06% 碳的含量对钢的组织、硬度、耐磨性及力学性能都有很大影响。

大量研究标明，对淬火、回火钢而言，当碳量逾越共析成分后，与CrMnMo等合金元素形成的碳化物固溶于铁素体中强化基体，其含碳量越高抗磨粒磨损的性能越好。但是选择较高的含碳量经淬火后易得到马氏体组织，晶粒

较为粗大，较大冲击载荷下，外表压应力使金属外表发生变形破碎，寿命不长；并且随含碳量的增加，资料的脆性增加，韧性下降，断裂的危险性加大，所以控制碳含量不能过高，应控制C为0.26%~0.35%。硅在钢中

不形成碳化物，只形成固溶体，铁素体中的固溶强化作用较强，随硅含量的增加钢的强度和硬度上升，塑性有所下降（超越3%时明显下降）钢中有少量的硅可减小Fe₃C厚度，细化珠光体；硅还可以提高钢的抗回火性能，

但降低钢的塑性和韧性，提高韧脆性转变温度，增大钢在热处置过程中的脱碳倾向。所以只有少量硅才是有益的应控制Si为0.17%~0.37%。随着含锰量的增加，强化作用提高，钢的抗拉强度明显增大，当Mn由0.5%增加

到1.5%时，钢抗拉强度增加至快。一定量的锰在铁中形成含锰渗碳体（FeMn₃C₂）能扩大奥氏体相区，显著提高钢的淬透性；还能降低共析点的含碳量，相同的含碳量条件下细化珠光体，大致有10%锰用于晶粒的细化。

对于重工业来说，东北一直在承担着始祖的力量。相信关于锻造等重工业话题不多说。毕竟东北重工业是特长。

龙信重工（沈阳冶矿重型设备有限公司）毗邻沈阳经济技术开发区，原为沈阳重型机器厂制造分厂，2006年企业转型为股份制企业，占地面积18万平方米，在岗员工350余人，年产值约3亿元。破碎产品类产值约1.5亿元，磨

矿类产值约1亿元，其它类产值约0.5亿元龙信重工破碎机生产厂家拥有近20年经验。以上是选择龙信重工的优势。