

# 佐敦 HARDTOP AS 可覆涂聚氨酯面漆

产品名称	佐敦 HARDTOP AS 可覆涂聚氨酯面漆
公司名称	宜春市上华防腐工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:佐敦 型号:AS 产地:江苏 张家港
公司地址	奉新县会埠镇越王大道
联系电话	0795-4620771 18070556228

## 产品详情

佐敦HARDTOP AS可覆涂聚氨酯面漆

产品技术参数

佐敦HARDTOP AS

可覆涂聚氨酯面漆

[0DD系列-不含铅铬，353系列-含铅铬

/0JYCPB]

HARDTOP AS

产品介绍

可覆涂聚氨酯面漆(Hardtop AS)是一种双组份聚氨酯面漆，具有极好的保光保色性。

## 推荐用途

在严重腐蚀的大气环境中，用作需要耐久、高光泽面漆的环氧/厚浆改性环氧系统的面漆，低温固化。

## 膜厚与涂布率

### \*\*\* 典型

干膜厚度（微米） 40 60 50

湿膜厚度（微米） 80 120 100

理论涂布率（平方米/公升） 12.5 8.3 10

## 物理特性

颜色 根据色卡使用佐敦工业调色机调色（MCI）

体积固体份（%）\* 50 ± 2

闪点 26°C ± 2（闭杯）

## 挥发性有机物含量

415 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3

光泽 有光

保光性 优异

耐水性 很好

耐磨性 很好

耐溶剂性 很好

耐化学性 很好

柔韧性 很好

表面处理

所有表面应当清洁、干燥且无污物，表面应当按照ISO8504进行评估和处理。

涂有油漆的表面

清洁、干燥和完好的兼容底漆。请咨询当地的佐敦公司以获得进一步的资料。

其它表面

该产品可用于其它底材。请咨询当地的佐敦公司。

施工条件

底材温度应不低于0 ° C并且至少应当高于空气露点温度3 ° C以上，温度和相对湿度应当在邻近底材的地方测量。使

用在狭窄空间时，通常需要有良好的通风以确保正常的干燥。

HARDTOP AS (产品说明书) 页 2

施工方式：

喷涂 使用无气喷涂。

刷涂 建议在预涂和小面积涂装时采用，但必须达到规定的干膜厚度。

施工参数：

混合比（体积）A组份（基料）：B组份（固化剂）=4:1

混合后使用寿命（23 °C）4小时（随温度升高而减少）。

稀释剂/ 清洗剂 佐敦 10稀释剂

无气喷涂的指导性数据

喷嘴压力 15 MPa (150 kp/cm<sup>2</sup>, 2100 psi).

喷嘴孔径 0.33-0.46 mm (0.013-0.018").

喷幅 40-80 °

过滤器 确保滤网清洁

干燥时间

通风状况、温度、漆膜厚度、涂层度数等因素均会相应的影响干燥时间，下表所列典型数据基于下列条件：

\*通风良好（室外或空气自然流通）

\*典型膜厚

\*在惰性底材上的单度涂层

底材温度

0 ° C 5 ° C 10 ° C 23 ° C 40 ° C

表干

8 小时 4 小时 2 小时 1 小时 0,5 小时

硬干

40 小时 30 小时 16 小时 8 小时 4 小时

固化

20 天 15 天 10 天 5 天 2 天

\*\*\*短覆涂间隔

24 小时 18 小时 10 小时 5 小时 2,5 小时

\*\*\*长覆涂间隔

在覆涂时表面没有粉化和其它污染物，如有必要，覆涂前进行充分拉毛 1.

上述数据仅供指导，实际干燥时间/覆涂前的时间隔时间可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油

漆、提前装卸需求和机械强度等等。完整的配套见相应的配套表，该配套表包括了所有参数和特殊条件。

### 典型油漆配套

改性环氧厚浆漆（Jotamastic 87）2 x 150 微米 (干膜厚度)

可覆涂聚氨酯面漆（Hardtop AS）1 x 50微米 (干膜厚度)

根据具体情况可以制定其它配套。

### 贮存

必须按照国家规定贮存。贮存环境应干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

### 装卸

小心装卸。使用前搅拌均匀。

### 包装规格

20公升单元：16公升A组份（基料）置于20公升容器中，4公升B组份（固化剂）置于5公升

容器中。或

根据当地需要，在不同的国家可能有不同的包装规格。

健康和安

HARDTOP AS (产品说明书) 页 3

请注意包装容器上的警告标识。在通风良好的条件下使用。避免呼吸或吸入漆雾。避免皮肤接触。油漆溅在皮肤上

应当立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。溅入眼睛时应用水充分冲洗并立即就医\*\*\*。

有关健康和安全的详细资料及使用本产品的注意事项，请查阅本公司的“材料安全手册”

。