

# 高刚性（台湾台塑POM）FM090

产品名称	高刚性（台湾台塑POM）FM090
公司名称	东莞市杰远兴塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	POM:FM090 熔体流动速率:1.3 产地/厂家:台湾台塑
公司地址	总部位于香港 大陆公司位于 广东省 东莞市
联系电话	13763219059 13763219059

## 产品详情

供应POM 台湾台塑 FM090机械齿轮pom高刚性把手，螺杆等工业用品。

公司与多家零售商和代理商建立了长期稳定的合作关系。实力雄厚，重信用、守合同、保证产品质量，以多品种经营特色和薄利多销的原则，赢得了广大客户的信任。

可以订做:ABS防火VO，加纤20%、30%、40%、50%

可以订做:PC无卤防火VO，加纤20%-50%

专业生产尼龙PA料，产品有PA6,PA66

分类：玻纤/碳纤增强POM，防火POM，抗紫外线耐候POM,加铁氟龙POM，防静电/导电POM；

性能项目 试验条件[状态] 测试方法 测试数据 数据单位

基本性能 吸水率 23 水中 ASTM D-570 0.22 %

物理性能 比重 ASTM D-792 1.41

机械性能 压缩强度 10%变形 1100

抗折弹性系数 26000

延伸率 断裂点 60 %

冲击强度 凹侧23 50%RH ASTM D-256 6.5 kgfcm/cm

ROCKWELL 115 R刻度

抗折强度 ASTM D-790 950 kgf/cm<sup>2</sup>

压缩强度 1%变形 ASTM D-695 320 kgf/cm<sup>2</sup>

硬度 ASTM D-785 80 M刻度

拉伸强度 降伏点 ASTM D-638 620 kgf/cm<sup>2</sup>

加工性能 成型收缩率 3mm, 4in圆盘 1.8-2.2 %

热性能 耐热性 UL 94 HB

塑料制件尺寸变化，本质上是塑料不同收缩程度所造成的。凡是料温、模具、压力、生产周期变化不定的操作，都将导致制件尺寸的变化，尤其是结晶度较大的PP、PE、尼龙等是如此。主要原因分析如下：

1. 机台方面：

(1) 塑化容量不足应选用塑化容量大的机台。

(2) 供料不稳定，应检查机台的电压是否波动，注射系统的元件是否磨损或液压阀方面是否有问题。

(3) 螺杆转速不稳定，应检查马达是否有故障，螺杆与料筒是否磨损，液压阀是否卡住，电压是否稳定。

(4) 温度失控，比例阀